建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称： 火电厂智能燃烧稳燃设备建设项目

建设单位： 安徽燃迅电力科技有限公司

编制日期： 2025年8月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目名称** | | 火电厂智能燃烧稳燃设备建设项目 | | |
| **项目代码** | | 2406-340602-04-01-241270 | | |
| **建设单位联系人** | | 肖杰 | **联系方式** | 18156164929 |
| **建设地点** | | 淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南 | | |
| **地理坐标** | | 经度：116度49分54.974秒，纬度：34度3分25.665秒 | | |
| **国民经济**  **行业类别** | | C3411锅炉及辅助设备制造 | **建设项目**  **行业类别** | 三十一、通用设备制造业34- 锅炉及原动设备制造341中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）” |
| **建设性质** | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | **建设项目**  **申报情形** | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| **项目审批（核准/**  **备案）部门（选填）** | | 安徽淮北杜集经济开发区管委会 | **项目审批（核准/**  **备案）文号（选填）** | / |
| **总投资（万元）** | | 32000 | **环保投资（万元）** | 350 |
| **环保投资占比（%）** | | 1.1% | **施工工期** | 12个月 |
| **是否开工建设** | | ☑否  □是： | **用地（用海）**  **面积（m2）** | 86亩（57333.3m2） |
| **专项评价设置情况** | | 无 | | |
| **规划情况** | **规划名称：**《安徽淮北杜集经济开发区总体规划》  **审批机关：**安徽省人民政府  **审批文件名称及文号：**《关于同意筹建安徽淮北杜集经济开发区的批复》（皖政秘〔2006〕164号） | | | |
| **规划环境影响**  **评价情况** | **1、规划环境影响评价名称：**《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》  **审查机关：**淮北市生态环境局  **审查文件名称及文号：**《关于印送<安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见>的函》（淮环函〔2024〕68 号） | | | |
| **规划及规划环境影响评价符合性分析** | **1、规划符合性分析**  （1）规划期限  规划期限为：2023～2035年，其中近期：2023～2025年，远期：2025~2035年。  （2）规划范围  开发区规划总面积为805.19公顷，包含2个区块，其中区块一面积为634.17公顷，四至范围为：东至岱河，南至青年路，西至尖山山脚，北至山河大道；区块二面积为171.03公顷，四至范围为：东至萧淮公路，南至岱河与萧淮公路交界处，西至岱河，北至开创路。  （3）产业空间布局规划  ①总体布局  以集约发展、有序联系、充分发挥地块优势为主要思路，合理布局研发、设计、生产、服务和场景，面向大中型企业提供生产制造基地、企业独立园区等，面向成长型中小企业提供研发基地，面向创业团队提供创客空间、孵化空间、双创空间；在横向上，根据不同类型企业的需求提供基于价值链的延展式产业服务，提供多样化的办公、生产、研发、物流转运空间；在研发环节，搭建产业研究平台、公共测试平台、技术交流平台，提供个性化研发、试验空间、样品测试空间等；在生产和服务环节，提供规模化的场地、个性化厂房或办公基地；支持杜集经济开发区优势产业、龙头企业提供智能车间、智能工厂、未来工厂等进行智能化、数字化升级示范，最终形成创新创业活力迸发、产业生态良好，集群集聚发展效应显著的产业集聚区，形成“一核、一轴、四基地”的产业发展总体空间布局形态。  “一核”：在紫昱路北侧、富强路东侧、山河大道以南，以研发、孵化、培育创新型中小企业为主要功能，建设创客空间、智能车间，形成集研发、设计、孵化于一体的综合性创新孵化核心区。  “一轴”：沿杜集经济开发区南北向串联各制造基地的虚拟轴带。轴带上分布着杜集经济开发区的所有重要产业功能区。  “四基地”：  装备制造产业基地——发挥矿机装备优势，分别在青春路以南和开创路以南区域建设两大装备制造产业基地。一方面通过招商引进或本地扩大规模的矿机产业，积极引进智能矿机、智能机床与机器人、航空航天装备、智能电网配电设备及零配件等；另一方面重点依托现有装备制造产业，促进产业升级，打造高端装备制造转型升级先行区。  非金属新材料产业基地——分别在腾飞路以西和青春路以北区域建设非金属新材料产业基地。围绕硅基新材料、绿色建材等方向，重点发展新型玻璃、新型建材以及多晶硅产业链等新材料产业基地。  电气机械产业基地——在岱河以东、202省道以西区域建设电气机械产业基地。积极引入新能源电池、汽车零部件、电气信号设备、绿色照明与智能家居等制造领域相关企业。  智能化系统与信息服务基地——沿岱河在山河大道以南区域打造智能化系统与信息服务基地，重点依托现有装备制造、非金属新材料等优势产业数字化升级需求，引入工业软件开发企业、工业互联网企业，发展数控嵌入式软件、自动化控制系统、互联网数据服务和新型信息技术服务等方向。  ②功能分区  开发区主要以工业用地为主，现状紫昱路以南的工业用地基本已经建设完成，未来拓展空间主要集中在腾飞路东侧和山河大道以北的区域。考虑园区生产与生活的完整性，除工业用地外，安排一定数量的研发功能、仓储功能、居住功能、公用设施及商业服务业设施功能等，加强开发区与城区的联系，实现产城融合发展，同时解决拆迁安置和保障房建设的需要，结合周边城区功能配套相关基础设施和公共服务设施用地。  装备制造产业基地：片区已经进驻了安徽矿机、中芬选矿等一批龙头企业，初步具备了装备制造集群优势。规划可利用空间约960亩，主要集中在开创路以南、开明路以西的区域，以生产制造功能为主建设标准化厂房，同时在北外环路南侧布局物流仓储功能，并预留一定的产业发展用地，重点布局智能制造产业园、智能矿机装备、智能机床与机器人等生产制造项目。  非金属新材料产业基地：片区目前引进了众城水泥、北华玻璃等一批企业。规划可利用空间约52亩，主要集中在腾飞路以西和青春路以北的区域，以生产制造功能为主，并预留一定的产业发展用地用以引驻高成长性项目，片区重点布局硅基新材料、新型材等类别的生产制造项目。  电气机械产业基地：片区目前建设了创新产业园一期，正推进淮海都市产业园一期建设。规划可利用空间约490亩，主要集中在山河大道北侧区域，布局生产制造功能，加快电气机械产业培育，片区重点布局新能源电池、汽车零部件、电子元器件、智能家居、智慧照明等类别生产制造项目。  智能化系统与信息服务产业基地：规划可利用空间约460亩，主要分布在岱河两岸以及202省道北侧，布局新型产业用地（M0）功能，容积率控制在2.0~2.5之间，加快智能化系统与信息服务产业集聚，片区重点布局互联网与云计算、大数据类项目，以及生产智能化信息服务类项目。  创新孵化核心区：片区目前建设有杜集经开区管委会、电商产业园，引驻了安上装备、中清环保等企业。规划可利用空间约500亩，主要分布在富强路西侧，布局研发孵化功能，容积率控制在2.0～2.5之间，建成杜集经济开发区的创新极核，片区重点布局科创孵化基地、科技成果转化服务、柔性人才社区以及围绕装备制造、非金属新材料、电气机械等产业的创新服务项目。  东部居住区：片区目前以居住功能为主，是区域内村庄搬迁安置的集中区。规划可利用空间约750亩，容积率控制在2.0～2.5之间，以产城融合为发展目标，在片区内布局居住功能、商业服务功能和公共服务功能，改善人居环境，完善教育、医疗、文化、交通、商业等配套设施。  （4）规划主导产业  规划主导产业为装备制造业、非金属新材料和电气机械制造。  本项目建设地点为杜集经济开发区238省道西、山河大道南，对照《安徽省淮北市杜集经济开发区总体发展规划图》可知本项目位于二类工业用地，符合杜集经济开发区的用地规划。  对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），本项目行业类别为“通用设备制造业”中的“锅炉及原动设备制造”，属于《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》中的主导产业“装备制造业”。  因此，本项目建设与《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》相符。  **2、规划环境影响评价符合性分析**  项目与《关于印送<安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书审查意见>的函》（淮环函〔2024〕68号）相符性分析   1. **本项目与规划环境影响评价结论及审查意见相符性分析**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **规划环评审查意见** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | (一)加强《规划》引领，坚持绿色协调发展。《规划》应全面贯彻落实习近平生态文明思想，加强《规划》与《长江三角洲区域一体化发展规划纲要》、深入打好污染防治攻坚战等相关要求、区域生态环境分区管控要求、“三区三线”等的协调衔接，未纳入城镇开发边界的区域，建议按照自然资源部门管理要求进一步优化。统筹推进开发区整体发展和生态保护，基于区域资源、生态、环境等制约因素合理控制开发利用强度和开发区建设时序，进一步提高土地利用效率，协调好产业发展与区域环境保护的关系。 | 本项目位于开发区范围内，全部位于城镇开发边界内，项目属于C3411锅炉及辅助设备制造，对照“安徽淮北杜集经济开发区生态环境准入清单”，不属于园区限制类和禁止类项目，不涉及开发区限制及禁止类产业，选址符合园区布局要求。 | 相符 | | 2 | （二）严守环境质量底线，保护区域生态环境质量。根据国家和安徽省大气、水、土壤、环境风险防范和固体废物污染防治相关要求，妥善解决区域现存生态环境问题，确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善。开发区应根据受纳水体水环境质量现状及特征因子现状情况，审慎考虑并严格控制涉氟产业发展规模及水污染物排放强度，重金属污染物排放量和水污染物排放强度不得突破现有控制要求。 | 本项目污染物经处理后达标排放，固废按要求合理处理，本项目生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河，不会突破开发区现有控制要求。 | 相符 | | 3 | （三）优化产业布局，加强生态环境分区管控。落实生态环境分区管控要求，结合国家和省长江经济带发展负面清单管控要求、区域资源优势和环境制约因素、开发区产业定位等，进一步完善产业发展规划，优化主导产业发展方向、功能分区和重大项目布局，严禁引入安徽省长江经济带发展负面清单中的项目。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类开发建设活动，规划实施不得损害周边地表水、地下水、环境空气和声环境等敏感目标环境质量和生态功能。做好开发区与周边生态敏感区、地表水、居住区之间的有效隔离和管控，敏感区周边严禁布设生态环境影响较大的建设项目，保障居住区和各类自然保护地的生态环境质量，实现产业发展与区域生态环境保护相协调。 | 对照《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不属于“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，属于“允许类”项目。项目已于2024年6月21日，取得安徽淮北杜集经开区管理委员会备案（项目代码：2406-340602-04-01-241270），属于允许入园项目。且项目不属于安徽省长江经济带发展负面清单中的项目。 | 相符 | | 4 | （四）完善环保基础设施建设，强化环境污染防控。根据开发时序和开发强度要求，进一步优化区域供水、排水、中水回用等规划。按照科学规划、适度超前的原则，结合区域地表水环境质量现状、已批光伏产业、电池行业开发强度等，加快推进开发区含氟废水预处理设施工程，细化园区污染防治基础设施建设、排放和运行管理要求，强化开发区中水回用。落实开发区雨污分流、清污分流，做好初期雨水截污、收集、处理，保障开发区周边受纳水体的水环境功能、下游水环境保护目标及相关考核断面水质稳定达标。 | 项目排水实行雨污分流制，本项目生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河，废水排放执行龙湖污水处理厂接管限值要求 | 相符 | | 5 | （五）细化生态环境准入清单，推动高质量发展。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、生态环境分区管控要求、“三区三线”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展，限制与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目，严禁引入安徽省长江经济带发展负面清单中的项目。引进项目的生产工艺、设备、自动化水平，以及单位产品能耗、污染物排放、碳排放等不应低于国内同行业先进水平。 | 本项目不属于高耗能、高排放项目，不属于安徽省长江经济带发展负面清单中的项目。 | 相符 | | 6 | （六）提升环境管理水平，加强生态环境风险防控。着力提升开发区环境管理水平，统筹考虑区域内污染物排放、大气环境保护、水环境保护、环境风险防范、环境管理等要求，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，完善环境风险防范应急措施，落实应急处理处置方案要求，完善开发区环境风险“三级防控”体系建设要求。加强日常环境监管与监测，落实区域环境管理要求。做好开发区重大环境风险源的识别与管控，确保事故废水与外环境有效隔离、及时处置。 | 本项目按要求制定突发环境事件应急预案，落实环境风险防范措施等。 | 相符 | | | | |
| **其他符合性分析** | **（一）“三线一单”及生态环境分区管控符合性分析**  本项目的“三线一单”符合性分析如下：  （1）生态保护红线  拟建项目位于安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南，对照《淮北市生态保护红线分布图》，拟建项目不涉及淮北市生态保护红线内容，不涉及生态保护红线。  本项目与生态环境分区管控要求符合性分析如下：  经查询安徽省“三线一单”公众服务平台，本项目所在区域涉及1个一般管控单元，单元编码ZH34060220041。    本项目所在地  **图1 项目与分区管控位置关系图**  ①水环境分区管控级别及要求：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于水环境工业污染重点管控区。管控要求为：依据《中华人民共和国水污染防治法》、《水污染防治行动计划》、《安徽省水污染防治工作方案》及各市水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《安徽省“十四五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。  本项目相符性分析：循环冷却用水不外排，生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河。因此，本项目满足水环境工业污染重点管控区要求。  ②大气环境分区管控级别及要求：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于大气环境重点管控区。管控要求为：落实《安徽省大气污染防治条例》《“十四五”生态环境保护规划》《安徽省“十四五”环境保护规划》《环境空气细颗粒物污染综合防治技术政策》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM2.5不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。  本项目相符性分析：本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯，通过配套废气处理装置处理后污染物能够实现达标排放，不会对区域大气环境产生明显影响，项目的建设不会降低区域环境空气质量功能，能够满足区域大气环境质量底线要求。因此，本项目满足大气环境高排重点管控区要求。  ③土壤环境分区管控：对照《淮北市“三线一单”文本》，本项目位于土壤环境风险一般防控区。管控要求为：依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十四五”环境保护规划》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。  本项目相符性分析：本项目为新建项目，将严格按照分区防渗要求建设。因此，本项目满足土壤环境风险一般防控区管控要求。  （2）环境质量底线  根据环境功能区划，项目所在地区域环境空气功能为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准；龙河水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准；声环境功能为3类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准；地下水环境执行《地下水环境质量标准》（GB/T14848-2017）中Ⅲ类标准；区域土壤环境执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值标准。  根据《2023年淮北市环境质量公报》中的统计数据可知，淮北市环境空气PM2.5、O3浓度值不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，淮北市为环境空气质量不达标区；根据现状引用监测数据，监测期间项目所在区域环境空气TSP日均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。项目建成运行后，废气污染物通过配套废气处理装置处理后能够实现达标排放，不会降低或者进一步恶化区域环境空气质量。  根据地表水环境引用监测数据可知，监测期间龙河各水质断面的各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的IV类要求。  综上，项目建成运行后，不会降低区域环境质量的原有功能级别，满足环境质量底线控制要求。  （3）资源利用上线  拟建项目位于安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南。项目供水依托工业园供水系统，工业园供水系统富余能力完全满足本项目需求。本项目生产设备使用能源为电能，依托现有厂区内的供电系统，能够满足本项目供电需要。拟建项目资源利用均在淮北市杜集经济开发区可承受范围内。  （4）生态环境准入清单  本项目对照《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）环境影响报告书》、《市场准入负面清单》（2025年版）进行说明。  ①与《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023-2035年）》生态环境准入清单对照分析   1. **杜集经济开发区生态环境准入清单一览表**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 管控类别 | 主导产业 | 行业类别 | | 备注 | | 鼓励类 | 非金属新材料 | 30非金矿物制品业 | 301水泥、石灰、石膏制造 | 3012石灰和石膏制造 | | 302石膏、水泥制品及类似制品制造 | 3021水泥制品制造3022砼结构构件制造3023石棉水泥制品制造3024轻质建筑材料制造3029其他水泥类似制品制造 | | 304玻璃制造 | 3042特种玻璃制造3049其他玻璃制造 | | 装备制造业 | 35专用设备制造业 | 351采矿、冶金、建筑专用设备制造 | 3511矿山机械制造3512石油钻采专用设备制造3513深海石油钻探设备制造3514建筑工程用机械制造3515建筑材料生产专用机械制造3516冶金专用设备制造3517隧道施工专用机械制造 | | 352化工、木材、非金属加工专用设备制造 | 3521炼油、化工生产专用设备制造3522橡胶加工专用设备制造3523塑料加工专用设备制造3524木竹材加工机械制造3525模具制造3529其他非金属加工专用设备制造 | | 356电子和电工机械专用设备制造 | 3561电工机械专用设备制造3562半导体器件专用设备制造3563电子元器件与机电组件设备制造3569其他电子专用设备制造 | | 电气机械制造 | 38电气机械和器材制造业 | 382输配电及控制设备制造 | 3821变压器、整流器和电感器制造3822电容器及其配套设备制造3823配电开关控制设备制造3824电力电子元器件制造3825光伏设备及元器件制造3829其他输配电及控制设备制造 | | 383电线、电缆、光缆及电工器材制造 | 3831电线、电缆制造3832光纤制造3833光缆制造3834 绝缘制品制造3839其他电工器材制造 | | 384电池制造 | 3841锂离子电池制造3842镍氢电池制造3844锌锰电池制造3849其他电池制造 | | 限制类 | | ①《淮北市危险化学品禁止、限制和控制性目录》附件2“淮北市限制和控制生产的危险化学品目录（试行）”所列危险化学品，主要原因是涉及高风险工艺，包括：光气化、氟化工艺、氯化工艺、过氧化工艺、重氮化工艺、硝化工艺、与高毒高残留化学品、有机硫、磷、氟、氯、溴、碘化物、含大部分易制爆化学品和高安全风险、高生态环境风险的化学品；  ②限制现有与主导产业不符的且污染物排放量大的企业新增产能。  ③严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的意见，并按照规定办理相关手续；  ④两高行业需满足《生态环境部关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境防控的指导意见》、《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于进一步加强新上“两高”项目管理的通知》等两高文件要求，且不得新增区域污染物排放总量，远期根据区域环境质量现状，确保区域环境质量有所改善，且经过充分的环境影响论证；  ⑤2018~2022年淮北市PM2.5、O3持续不达标，在环境质量持续改善前，限制高污染高排放项目引入。  ⑥针对电池行业含氟废水进入开发区污水处理厂前需要达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类要求。 | | | | 禁止类 | | ①禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2024年本）》、《市场准入负面清单（2022年版）》、《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）、《安徽省淮河流域水污染防治条例》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备；  ②禁止新建、扩建不符合法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目；  ③禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目；  ④禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目；  ⑤禁止新增钢铁、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃等产能；  ⑥禁止新建《淮北市危险化学品禁止、限制和控制性目录》在附件1“淮北市禁止生产的危险化学品目录（试行）”所列危险化学品，主要包括了剧毒化学品、监控化学品以及国家明令淘汰的高毒高残留化学品。  ⑦禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。 | | |   根据园区规划环境影响评价及相应审查意见要求，园区规划要求引入项目需符合国家和地方的产业政策，本项目行业类别为锅炉及辅助设备制造，不在园区生态环境准入负面清单内，符合园区规划环评及其审查意见要求。  ②与《市场准入负面清单》对照分析  根据《市场准入负面清单》（2025年版），禁止准入类项目包括：“1、法律、法规、国务院决定等明确设立且与市场准入相关的禁止性规定”，“2、国家产业政策明令淘汰和限制的产品、技术、工艺、设备及行为”；“3、不符合主体功能区建设 要求的各类开发活动”；“4、禁止违规开展金融相关经营活动”；“5、禁止违规开展互联网相关经营活动”；“6、禁止违规开展新闻传媒相关业务”。本项目不在《市场准入负面清单》（2025年版）禁止准入类范围内。因此本项目符合《市场准入负面清单》（2025年版）相关要求。  综上所述，本项目建设能够满足“三线一单”及生态环境分区管控要求。  **（二）与相关法规、政策及生态环境保护规划的符合性分析**  **1、产业政策符合性分析**  对照国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其中限制类及淘汰类，为允许建设类。项目不在《市场准入负面清单》（2025年版）禁止准入类范围内。且本项目已于2024年6月21日取得了安徽淮北杜集经济开发区管理委员会关于项目的备案表。本项目符合国家和地方产业政策要求。  **2、与《淮北市生态环境保护“十四五”规划》（2022年1月，淮环〔2022〕1号）相符性分析**   1. **本项目与《淮北市生态环境保护“十四五”规划》相符性分析**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **规划要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 1 | 协同推进，持续改善环境空气质量。以降低PM2.5污染为环境空气质量改善的核心目标，推动O3污染的协同控制，以质量改善目标引领大气污染防治布局，采取多种手段推动环境空气质量持续改善。 | 本项目废气污染物通过配套废气处理装置处理后能够实现达标排放，不会对区域大气环境产生明显影响 | 相符 | | 2 | 加强环境风险源管理。加强环境风险源分类管控，重点加强危险化学品、危险废物、含重金属、放射源等环境风险源监控。加强突出类别危险废物的安全处置，开展危险废物产生和经营单位规  范化整治。强化涉重金属风险源管理。加大日常监管力度，防范有毒有害危险品企业违法排污，降低环境风险。 | 本项目设置符合要求的危废间，加强建设单位与危废处置单位之间的管控，降低环境风险。 | 符合 | | 3 | 强化面源污染治理。加强施工扬尘综合治理，严格落实“六个百分之百”扬尘防控长效机制。 | 本项目施工期严格落实“六个百分之百”扬尘 | 相符 | | 4 | 加强固定源污染综合治理。深入开展锅炉综合整治，全面淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉，持续开展燃气锅炉低氮改造和建成区生物质锅炉超低排放改造或淘汰。城市建成区原则上不再新建每小时65蒸吨以下的燃煤锅炉，65蒸吨/小时及以上燃煤锅炉完成超低排放改造，主要污染物排放达到超低排放标准要求，安装大气污染源自动监控设备，并与省、市生态环境部门联网。 | 本项目不使用燃煤锅炉 | 相符 |   **3、与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**   1. **本项目与《安徽省淮河流域水污染防治条例》符合性分析**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **条例要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | 禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等污染严重的小型企业。严格限制在淮河流域新建印染、制革、化工、电镀、酿造等大中型项目或者其他污染严重的项目；建设该类项目的，应当事前征得省人民政府生态环境行政主管部门的同意，并按照规定办理有关手续。 | 本项目不属于化学制浆造纸企业和印染、制革、化工、电镀、酿造等禁止类和限制类企业。 | 符合 | | 2 | (一)新建项目的选址应符合城市总体规划，避开饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区；(二)采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺。 | 项目符合园区规划要求，本项目不涉及饮用水水源地和对环境有特殊要求的功能区，项目采用资源利用率高、污染物排放量少的先进设备和先进工艺，确保各类污染物稳定达标排放。 | 符合 | | 3 | 直接或者间接向水体排放污染物的，应当按照规定取得排污许可证；城镇污水集中处理设施的运营单位，也应当取得排污许可证。 | 建设单位在项目建成投运前依法申领排污许可登记。 | 符合 |   **4、与《淮北市水污染防治工作方案》（淮政[2015]65号）符合性分析**   1. **本项目与《淮北市水污染防治工作方案》的符合性分析**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **方案要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | 狠抓工业污染防治。10.严防“十小”企业死灰复燃；11.专项整治十大重点行业；12.集中治理工业聚集区水污染 | 项目生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后废水一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河 | 符合 |   **5、项目与《安徽省人民政府关于印发安徽省空气质量持续改善行动方案的通知》符合性分析**   1. **项目与《安徽省人民政府关于印发安徽省空气质量持续改善行动方案的通知》符合性分析一览表**  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《安徽省空气质量持续改善行动方案的通知》相关要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 二、优化调整产业结构布局  （三）坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。实施“高污染、高耗能”项目部门联审，源头管控低水平项目上马。制定实施安徽省加强生态环境分区管控方案。严格落实产能置换要求，不以任何名义、任何方式核准、备案产能严重过剩行业新增产能项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。  （四）有序推动落后产能淘汰。严格执行《产业结构调整指导目录》。综合运用能耗、环保、质量、安全、技术等要求，依法依规推动落后产能退出，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备。有序推动生产设施老旧、工艺水平落后、环境管理水平低下的独立焦化、烧结、球团、热轧企业和落后煤炭洗选企业退出市场。逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。严禁违规新增钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能。鼓励钢铁行业龙头企业实施兼并重组，到2025年，短流程炼钢产量占比达15%。 | 拟建项目属于锅炉及辅助设备制造项目，不属于高耗能、高排放、低水平项目；主要原材料为钢材，不属于新增钢铁、水泥（熟料）、焦化、电解铝、平板玻璃（不含光伏压延玻璃）产能的项目；本项目产品主要应用于火力发电厂的物料输送过程，根据《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不属于其中限制类及淘汰类，为允许建设类，且项目的主要生产设备和产品均不属于目录中限制类和淘汰类项目。 | 相符 | | 三、加快能源结构绿色低碳转型  （十）推动工业炉窑清洁能源替代。有序推进工业领域电能替代，提高电气化水平，推动大用户直供气，降低供气成本。重点区域不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。燃料类煤气发生炉实施清洁能源替代，或因地制宜采取园区（集群）集中供气、分散使用方式。逐步淘汰固定床间歇式煤气发生炉，鼓励现有煤气发生炉“小改大”。安全稳妥推进使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等，推动石油焦、重油等高污染燃料逐步替代。 | 本项目不涉及工业炉窑 | 相符 |   **6、与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》（皖大气办[2021]4号）符合性分析**   1. **项目与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》符合性分析一览表**  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》相关要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 7月1日前各地指导企业建立管理台账，记录VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等 | 本项目将严格按照通知要求建立健全管理台账 | 相符 | | 不断规范涉VOCs工业企业的排污许可登记管理，落实企业VOCs源头削减、过程控制和末端治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地 | 本项目排污许可实行登记管理；喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放；项目制定自行监测计划及管理台账 | 相符 |   **7、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析**   1. **项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析一览表**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，从源头减少VOCs产生。 | 本项目属于锅炉及辅助设备制造，涉及VOCs产生环节为喷漆工艺，项目使用低VOCs含量的水性漆和醇酸漆，年用量较小VOCs产生量较小。 | 相符 | | 2 | 全面加强无组织排放控制。通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。 | 项目产生的喷漆废气经喷漆房密闭收集。 | 相符 | | 3 | 工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。 | 项目喷漆工艺使用智能化喷涂设备辅助人工进行喷涂。 | 相符 | | 4 | 提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。 | 项目产生的喷漆废气经喷漆房密闭收集。 | 相符 | | 5 | 推进建设适宜高效的治污设施。……鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度VOCs废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的VOCs废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。 | 喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理。 | 相符 | | 6 | 实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs初始排放速率大于等于3千克/小时、重点区域大于等于2千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于80%； | 喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理，有机废气去除效率可达90%，排放浓度和排放速率可满足排放标准。 | 相符 | | 7 | 有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等VOCs排放工序应配备有效的废气收集系统。 | 本项目水性漆、油漆密闭储存，喷漆废气经喷漆房密闭收集，废气收集效率高。 | 相符 |   **8、与《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）相符性分析**   1. **本项目与《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》符合性分析**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产品类别** | **主要产品类型** | | **标准要求（g/L）** | | | **本项目使用情况（g/L）** | **是否符合限值要求** | | 工业防护涂料 | 机械设备涂料 | 溶剂型涂料 | 底漆 | | ≤420 | 底漆393.12 | 符合 | | 面漆 | 单组分 | ≤580 | / | / | | 双组份 | ≤420 | / | / | | 工业防护涂料 | 机械设备涂料 | 水性涂料 | 底漆 | | ≤250 | 底漆98 | 符合 |   因此，拟建项目的建设符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》的相关要求。  **9、与《关于印发<安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案的通知>》（皖环发〔2024〕1号）相符性分析**   1. **本项目与《安徽省低挥发性有机物含量原辅材料替代工作方案的通知》符合性分析**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相关要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 1 | **(一)加强替代管理**。工业涂装、包装印刷、竹木加工、家具制造、汽车修理与维护、鞋和皮革制品制造等重点行业企业，要按照《低挥发性有机物含量原辅材料源头替代技术指引(试行)》(附件3)要求，开展低VOCs原辅材料和生产方式替代，优化管控台账及档案管理，持续提升环境管理水平。各地要根据《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办〔2021〕4号)要求，在认真梳理2021至2023年度VOCs源头削减治理项目清单基础上，对涉VOCs重点行业和使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群进行再排查，将含VOCs原辅材料使用企业全面纳入源头替代企业排查台账(附件2),对具备替代条件的，加强调度指导；对无法替代的，要开展论证核实，严格把关并逐一说明。 | 本项目产品零件需要进行喷漆达到防腐防锈的目的，由于部分零部件使用水性漆达不到防腐防锈要求，故使用少量油性漆进行喷涂。 | 相符 | | 2 | **(二)严格项目准入**。根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)要求，进一步完善VOCs排放管控地方标准建设，细化相关行业涂料种类及各项污染物指标限值，编制实施固定源挥发性有机物综合排放标准和制鞋、汽修、木材等行业大气污染物排放标准。禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目，全省工业涂装、包装印刷等重点行业和涂料、油墨等生产企业的新(改、扩)建项目需满足低(无)VOCs含量限值要求。省内市场上流通的水性涂料等低VOCs含量涂料产品，执行《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》,应在包装标志或产品说明上标明符合标准的分类、产品类别及产品类型(或施涂方式)。 | 本项目涉及VOCs产生环节为喷漆工艺，根据《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》的相符性分析可知项目使用低VOCs含量的水性漆和醇酸漆，且年用量较小VOCs产生量较小。 | 相符 | | 3 | **(三)强化示范带动**。结合产业特点，实施工业涂装、包装印刷重点行业低VOCs含量原辅材料源头替代企业豁免末端治理设施试点，完善建立含VOCs物料生产端和使用端清洁原辅材料替代正面清单。各地要将全部生产水性、粉末、无溶剂、辐射固化涂料以及水性和能量固化油墨、水基和半水基清洗剂、水基型和本体型胶粘剂的生产企业，以及已经完全实施低VOCs含量清洁原料替代，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的企业，纳入正面清单管理，在重污染天气应对、环境执法检查、政府绿色采购、绿色工厂及清洁生产评价、绿色产品认证、企业信贷融资等方面，给予政策倾斜。以工业涂装和包装印刷为行业试点，实施低VOCs原辅材料替代企业豁免挥发性有机物末端治理鼓励政策(附件4),规范引导企业积极开展源头替代工作。要充分发挥行业协会作用，邀请行业协会、专业检测机构等技术专家参与审核抽查工作，经各市审核确定的符合豁免条件的企业，相应生产工序可不要求建设末端治理设施或VOCs无组织排放收集处理设施。 | 项目使用低VOCs含量的水性漆和醇酸漆，且年用量较小VOCs产生量较小；项目喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放。 | 相符 | | | | |

1. 建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设内容** | | **（一）项目建设内容及生产规模**  安徽燃迅电力科技有限公司位于安徽省淮北市杜集经济开发区，是一家从事电力科技开发、技术咨询、通用设备制造的企业，主要经营范围为技术开发、技术咨询；光伏设备及元器件制造；风力发电技术服务；储能技术服务；机械电气设备制造；电力电子元器件制造；通用设备制造等。  根据市场需求，安徽燃迅电力科技有限公司拟投资32000万元，在安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南建设火电厂智能燃烧稳燃设备建设项目。项目规划占地面积86亩，主要建设内容包括新建2栋生产厂房，购置等离子切割机、激光切割机、液压板料折弯机、液压闸式剪板机、卷板机、焊接机、数控车床、钻床、铣床、焊接机等生产设备，配套建设辅助工程、公用工程、储运工程、环保工程等设施，项目建成后预计可形成年产100套虾米曲线防堵清堵一体化煤斗设备、50套仓外仓多路分仓设备、1000套仓壁振打气锤和20套落煤管的生产能力。  **1、项目概况**  **（1）项目名称：**火电厂智能燃烧稳燃设备建设项目；  **（2）建设单位：**安徽燃迅电力科技有限公司；  **（3）建设地点：**安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南（详见附图1 项目地理位置图）；  **（4）建设性质：**新建；  **（5）项目环评管理类别判定**  根据《国民经济行业分类》（2017年版），本项目属于其中的C3411锅炉及辅助设备制造；根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》，项目属于名录中“三十一、通用设备制造业34- 锅炉及原动设备制造341中‘其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）’”，应编制环境影响报告表。  **（6）项目排污许可管理类别判定**  根据《国民经济行业分类》（2017年版），本项目属于其中的C3411锅炉及辅助设备制造；根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》可知，项目属于名录中“二十九、通用设备制造业 34-83、锅炉及原动设备制造 341”中“其他”，故排污许可管理类别为“登记管理”，因此，企业应当填报排污许可登记表。  **（二）项目建设内容及生产规模**  本项目主要工程内容及规模见下表。   1. **建设项目主要工程内容及规模一览表**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **工程类别** | **单项工程名称** | **本项目工程内容及规模** | | | 主体工程 | 1#厂房 | 位于厂区西侧，1栋1F，高度19.15m，占地面积为18014.16m2，设置机下料区、机加工区、焊接区、装配区、电气柜组装区等，主要布置等离子切割机、激光切割机、液压板料折弯机、液压闸式剪板机、卷板机、焊接机、数控车床、钻床、铣床、焊接机等设备 | 形成年产100套虾米曲线防堵清堵一体化煤斗设备、50套仓外仓多路分仓设备、1000套仓壁振打气锤和20套落煤管的生产能力 | | 2#厂房 | 位于厂区东侧，1栋3F，高度19.65m，占地面积为6382m2，1层布置食堂，仓库，2层布置办公区、零部件装配区、预留区，3层布置倒班宿舍区、预留区域 | | 喷漆房 | 位于厂区西北侧（1#厂房西侧），喷漆房外部体积为16m×20m×6m，主要用于部分零部件喷漆 | | 辅助工程 | 办公室 | 位于2#厂房2层东侧，建筑面积约200m2，主要用于员工办公 | | | 食堂 | 位于2#厂房1层东侧，建筑面积约240m2，用于员工中午就餐 | | | 倒班宿舍 | 位于2#厂房3层东侧，建筑面积约300m2，用于员工倒班休息 | | | 储运工程 | 成品暂存区 | 位于2#厂房1层南侧仓库内，主要用于本项目成品暂存 | | | 辅料暂存间 | 位于1#厂房东侧，主要用于水性漆、油漆、润滑油等的暂存 | | | 原材料暂存区 | 位于1#厂房北侧，主要用于钢材的存放 | | | 公用工程 | 供电 | 由淮北市杜集区市政电网提供，年用电量为3000万KW·h | | | 供水 | 由淮北市杜集区市政供水管网供给，用水量为32065.44t/a | | | 排水 | 项目采取雨、污分流制，雨水排入市政雨水管网，废水经预处理后排入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河 | | | 环保工程 | 废水处理 | 生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河 | | | 废气处理 | 喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放；焊接工位固定，焊接烟尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后车间内无组织排放；切割粉尘：经切割机自带集气罩收集后经设备自带布袋除尘器处理，处理后车间内无组织排放。  食堂油烟：经油烟净化器处理后排放 | | | 噪声治理措施 | 针对主要噪声源采取相应的减振及隔声等措施 | | | 固废治理措施 | 本项目新建一般固废间位于厂区1#厂房西北侧，建筑面积为80m2，主要用于一般固废存放；危废间位于厂区1#厂房西北侧，建筑面积为25m2，主要用于危险废物在厂区的临时暂存场所。  本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、废漆桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉，危险废物收集在危废间暂存后定期委托有资质单位处置。一般工业固废主要为：不合格品、边角料等，由物资部门回收利用。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。 | | | 土壤及地下水 | 辅料暂存间、喷漆房、危废间采取重点防渗措施，辅料暂存间、喷漆房要求等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤10-7cm/s，危废暂存间要求基础防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数≤10-7cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2 mm厚其他防渗性能等效的材料（渗透系数≤10-10cm/s）；固废间、生产车间地面采取一般防渗措施（等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤10-7cm/s） | | | 环境风险 | ①建立健全辅料暂存间、危废间、喷漆房、固废间及生产车间的火灾防范制度，配备灭火设施；  ②建立原料采购、存储、厂内运输、领用、使用、废弃等全路径管理制度，防止发生物料泄漏；危险废物厂区临时贮存、厂内转运管理制度，防止危险废物泄漏；  ③加强对废气设施的运行管理、维护保养，当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产；  ④辅料暂存间、危废间设置经防渗处理的地沟，保证原辅料、危废发生泄漏后能够得到有效收集，不进入外围水体；  ⑤配置应急水泵、消防沙、收集桶、防护服、防护手套、防护面罩、应急照明、急救药品、灭火器等应急物资；  ⑥雨水管网设置截断阀；编制突发环境事件应急预案。 | | |
| **建设内容** | **（三）主要产品及产能**  本项目产品及产能见下表。   1. **产品及产能一览表**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 年产量（套） | 产品型号及规格 | 备注（用途） | | 1 | 虾米曲线防堵清堵一体化煤斗设备 | 100 | RXMD01 | 火电厂制粉煤仓防堵 | | 2 | 仓外仓多路分仓设备 | 50 | RXFC01 | 火电厂燃料切换 | | 3 | 仓壁振打气锤 | 1500 | RXQC01 | 煤仓清堵 | | 4 | 落煤管 | 20 | RXLMG01 | 火电厂转运站防磨防堵 |   **（四）漆料用量核算分析及漆量平衡**  本项目产品零件需要进行喷漆达到防腐防锈的目的，由于部分零部件使用水性漆达不到防腐防锈要求，故使用少量油性漆进行喷涂，油性漆使用过程添加稀释剂（油漆：稀释剂=10：1），水性漆不用调配直接使用。根据企业提供的油漆、稀释剂、水性漆MSDS及VOC检测报告，可分别明确调配后的物料的物理参数，具体见下表。   1. **水性漆及调配后的油漆物料理化性质一览表**  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **物料** | **密度/g/cm3** | **挥发份含量占比/%** | **水份含量占比/%** | **固体份含量占比/%** | **VOC含量/g/L** | | 1 | 调配后油漆 | 1.44 | 27.3 | / | 72.7 | 393.12 | | 2 | 水性漆 | 1.1 | 9 | 42 | 49 | 98 |   根据《涂装工艺与设备手册》中涂料消耗量计算公式，本项目喷涂油漆用量按照下式计算：    其中：m—油漆某组分用量，t/a；  ρ—油漆密度，g/cm3；  δ—涂层厚度，μm；  S—涂装面积，m2；  η—该油漆组分所占油漆比例；  NV—油漆中固体分含量，%；  ε—上漆率。   1. **项目漆料用量核算参数汇总一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **喷涂部件** | **漆料** | **漆密度/g/cm3** | **涂层厚度/μm** | **涂装面积/m2** | **固体份含量占比/%** | **上漆率/%** | **漆用量/t/a** | | 虾米曲线防堵清堵一体化煤斗设备、仓外仓多路分仓设备和落煤管的部分零部件 | 油漆 | 1.44 | 20 | 9720 | 72.7 | 70 | 0.55 | | 仓壁振打气锤的部分零部件 | 水性环氧底漆 | 1.1 | 10 | 15600 | 49 | 70 | 0.5 |   注：根据企业提供的资料，虾米曲线防堵清堵一体化煤斗设备、仓外仓多路分仓设备和落煤管中需要喷涂的零部件数量为1000个，每个零部件需喷涂约9.72m2的面积底漆，故可明确底漆的涂装面积为9720m2；仓壁振打气锤中部分零部件需要喷涂的零部件数量为3000个，每个零部件需喷涂约5.2m2的面积底漆，故可明确底漆的涂装面积为15720m2。  漆料平衡：  C:/Users/wyy/AppData/Local/Temp/wps.LiFgwowps  **图2-1 漆料平衡图**  油性漆二甲苯平衡：  C:/Users/wyy/AppData/Local/Temp/wps.ifWJdEwps  **图2-2 二甲苯平衡图**  **（五）主要原辅料及年用量**  本项目主要原辅料年用量见下表。   1. **项目原辅料及年用量一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | **单位** | **年用量** | **最大贮存量** | **贮存位置** | **包装方式/规格** | | 1 | 不锈钢钢材 | | t | 1200 | 300 | 原材料库 | 钢板，托盘 | | 2 | 普通钢材 | | t | 500 | 125 | 钢板，托盘 | | 3 | 电线电缆 | | 米 | 2000 | 500 | 捆装，托盘 | | 4 | 五金电料 | | t | 40 | 10 | 纸箱装 | | 5 | 气动执行机构 | | 条 | 1000 | 250 | 纸箱装 | | 6 | 冲击气缸 | | 只 | 4000 | 1000 | 纸箱装 | | 7 | 电气元件 | | 套 | 200 | 50 | 纸箱装 | | 8 | 调配油漆 | 油性漆 | t | 0.5 | 0.1 | 辅料暂存间 | 液体，25kg/桶装 | | 9 | 稀释剂 | t | 0.05 | 0.025 | 液体，25kg/桶装 | | 10 | 焊丝、焊条 | | t | 25 | 6.5 | 固体，袋装 | | 11 | 水性防腐涂料 | | t | 0.5 | 0.1 | 液体，25kg/桶装 | | 12 | 润滑油 | | t | 2 | 0.4 | 液体，25kg/桶装 | | 13 | 二氧化碳 | | 瓶 | 20 | 2 | 1#厂房 | 钢瓶，15L/瓶 |   主要原辅料成分理化性质如下：   1. **原辅料理化性质一览表**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **主要成分** | **理化特性** | **危险特性** | **毒理特性** | | 油漆 | 醇酸树脂60%  二甲苯10%  200#溶剂10%  助剂20% | 油漆整体为均匀浆状液体，具有特殊芳香味，易燃、具有刺激性，密度为1.6g/m3；醇酸树脂为黄褐色粘稠液体，易燃，闪点为23~61℃；二甲苯为无色透明液体，闪点25℃，熔点0~35℃，沸点138.9℃，相对密度(水=1)0.86，易燃温度530℃；200#溶剂为无色或淡黄色透明液体，具有挥发性和易燃性，有特殊的臭味，沸点40-200℃，闪点33℃，爆炸极限1.3-6%，相对密度(水=1)0.71溶解性不溶于水，溶于多数有机溶剂引燃温度350℃ | 易燃 | 大鼠——经口：CDL0:5000mg/kg  大鼠——吸入：lclo:6125ppm/12h  小鼠——吸入：1clo:6920ppm  兔——经皮LD50:14100mg/kg | | 水性防腐涂料 | 乙二醇丁醚1.5%  涂料助剂0.5%  水性丙烯酸改性醇酸树脂63%  丙二醇甲醚5%  颜料30% | 粘稠液体，相对密度（水=1））：1.1，稳定，对中枢神经系统有麻醉作用，对皮肤、黏膜有刺激作用 | 不燃 | LD50：2500mg/kg(大鼠经口)；1200 mg/kg(小鼠经口)  LC50：无资料 | | 稀释剂 | 二甲苯:30~50%  醋酸丁酯:20~40%  环己酮 20~40% | 透明粘稠液体，闪点28℃，燃点500℃，相对密度0.8595，不溶于水 | 易燃 | 产品在燃烧时会释放有毒或高度毒性气体 |   **（六）主要生产设施**  本项目主要生产设施见下表：   1. **项目主要生产设施一览表**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 单位（台/套） | 规格和型号 | 数量 | 位置 | | 等离子切割机 | 台 | LGK-120 | 10 | 1#生产车间 | | 单梁起重机 | 台 | LD10T-18.8M | 12 | 1#生产车间 | | 激光切割机 | 台 | LFS8025-30000 | 4 | 1#生产车间 | | 液压板料折弯机 | 台 | 功率30KW | 1 | 1#生产车间 | | 液压闸式剪板机 | 台 | 功率25KW | 1 | 1#生产车间 | | 卷板机 | 台 | 16\*2000mm | 1 | 1#生产车间 | | 焊接机 | 台 | 功率0.75KW | 10 | 1#生产车间 | | 数控车床 | 台 | 功率11KW | 4 | 1#生产车间 | | 钻床 | 台 | 功率6KW | 2 | 1#生产车间 | | 铣床 | 台 | 功率7KW | 2 | 1#生产车间 | | 焊接机 | 台 | 功率0.5KW | 6 | 1#生产车间 | | 空压机 | 台 | 功率16KW | 6 | 1#生产车间 | | 线切割机床 | 台 | DK7720 | 1 | 1#生产车间 | | 摇臂钻 | 台 | / | 1 | 1#生产车间 | | 折弯机 | 台 | **/** | 1 | 1#生产车间 | | 喷漆设备 | 套 | **/** | 2 | 1#生产车间 | | 循环冷却系统 | 套 | 50m3/h | 1 | 厂区北侧 |   **（七）水平衡分析**  本项目用水主要为职工生活用水、食堂用水；项目废水主要为职工生活污水及食堂餐饮废水。  ①职工生活用水  本项目员工80人，年工作时间300天，其中50人提供住宿。根据《安徽省行业用水定额》（DB34T679-2025），不住宿用水以60L/（人·d）计，住宿用水以150L/（人·d）计，则职工生活用水为9.3m3/d（2790m3/a），员工职工生活污水产污系数以0.85计，职工生活污水产生量为7.905m3/d，2371.5m3/a。  ②食堂用水  本项目劳动定员80人，食堂用水以20L/（人·d）计，项目最大年工作日为300d，则食堂用水量为1.6m3/d（480m3/a），排污系数以0.8计，食堂餐饮废水产生量为1.28m3/d（384m3/a）。  ③循环冷却用水  根据企业提供资料，本项目厂区北侧有1台循环量50m3/h的冷却塔，蒸发损耗量按2%计（每天工作8小时，故循环水蒸发损耗量为8m3/d），则补水量为8m3/d（2400m3/a），冷却水不外排。   1. **用排水情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **用水标准** | **用水量** | | **排水系数** | **废水量** | | | **t/a** | **t/d** | **t/a** | **t/d** | | 1 | 职工生活用水 | 住宿：150L/（人·d）不住宿：60L/人·d | 2790 | 9.3 | 0.85 | 2371.5 | 7.905 | | 2 | 食堂用水 | 10L/（人·d） | 480 | 1.6 | 0.8 | 384 | 1.28 | | 3 | 循环冷却用水 | / | 2400 | 8 | / | / | / | | 合计 | | | 5670 | 18.9 | / | 2755.5 | 9.185 |   本项目用、排水平衡图如下：    **图2-2 本项目用排水平衡图（t/d）**  **（八）劳动定员及工作制度**  本项目劳动定员80人，年工作日300天，采用8小时一班制。  **（九）厂区平面布置**  本项目位于安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南，项目规划占地面积86亩，主要建设内容包括新建2栋生产厂房，厂区内西侧是1#厂房，东侧为2#厂房，厂区外南侧为天柱液化石油气有限责任公司、皖邦文天然气有限公司，北侧为山河安徽矿业装备产业园，西侧为空地，东侧为238省道，厂区出入口位于厂区北部，项目总平面布置合理，分区明确，交通便捷，空间利用合理有序。具体厂区总平图见附图2、车间内部布局图见附图5。 | | |
| **工艺流程和产排污环节** | 1. **施工期工艺流程及产污环节：**   本项目施工场地位于安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南，新建生产车间和配套设施，涉及土建工程，施工期的主要工作是基础工程、主体工程、装饰工程、设备安装、工程验收等。施工期产生的污染物主要为作业期间产生的扬尘及车辆废气、施工垃圾、施工人员生活污水及设备安装、调试产生的噪声等。从污染角度分析，可将本工程施工期的工艺流程图示如下：  C:/Users/wyy/AppData/Local/Temp/wps.oNIuuFwps  图2-2 施工期工艺流程及产污节点图  **施工工艺流程简述：**  1、基础工程  本项目基础工程主要为静压预应力混凝土管桩。该工段主要污染物为施工机械产生的噪声、粉尘和排放的尾气。由于作业时间较短，粉尘和噪声只是对周围局部环境影响，从整个施工期来看，对周围环境影响较小。  2、主体工程  本项目主体工程主要为现浇钢砼柱、梁，砖墙砌筑。根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装与架好的模板之处，及时连续灌筑混凝土，并捣实使混凝土成型。本项目在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。该工段工期较长，主要污染物为搅拌机产生的噪声、尾气，搅拌砂浆时的砂浆水，碎砖和废砂等固废。  3、装饰工程  利用各种加工机械对木材、铝合金等按图纸进行加工，同时进行屋面制作外墙面砖，然后对外露的铁件进行油漆施工，本工段时间较短，且使用的涂料和油漆量较少，有少量的有机废气挥发。为防止减少施工的污染，建筑方应做到以下几个方面：  施工阶段采用砂、石、砖、水泥、商品混凝土、预制构件和新型墙体材料等，其放射性指标限量应符合标准要求。涂料胶粘剂、阻燃剂、防水剂、防腐剂等的总挥发性有机化合物（TVOC）含量应符合规定的要求。  4、公辅设施安装  包括电梯、道路、化粪池、污水雨水管网铺设等施工，主要污染物是施工机械产生的噪声、尾气等。  **（二）运营期工艺流程及产污环节：**  **1、生产工艺流程及产污环节**    **图2 项目生产工艺流程及产污节点图**  **工艺流程简述：**   1. 下料：按尺寸要求调整定尺挡板，利用等离子切割机、数控切割机将原材料不锈钢刚才切割成符合工艺要求的规格。该过程会产生切割粉尘（G1）、废边角料（S1）。 2. 机加工：将工件置于车床、钻床、铣床利用专用工具固定牢固，根据工件图纸要求进行机械加工。该过程会产生废边角料（S1）和设备维保过程产生的废润滑油（S2）。 3. 焊接：利用二氧化碳保护焊将机加工后的工件进行焊接，该过程会产生废焊渣（S3）和焊接烟尘（G2）； 4. 喷漆：利用智能化喷漆设备辅助人工将水性金属防锈漆和油漆涂于部分工件表面上，喷漆作业在喷漆房中进行，喷漆完成后在喷漆房自然晾干24小时。该过程会产生废漆包装桶及漆渣（S4）和喷漆和晾干废气（G3）； 5. 组装：将加工好的半成品与其他气动元件、气缸、电气元件等进行组装，检验合格后暂存于成品区进行打包发货。该过程会产生废边角料（S1）。   **2、项目产污节点和处理措施：**   1. **污染物产生及处理情况一览表**  | 类别 | 产生点 | 污染物名称 | 代号 | 主要成分 | | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气 | 下料 | 切割粉尘 | G1 | 颗粒物 | | 焊接 | 焊接烟尘 | G2 | 颗粒物 | | 喷漆、自然晾干 | 喷漆、晾干废气 | G3 | 非甲烷总烃、二甲苯 | | 废水 | 员工生活 | 生活污水、食堂废水 | W1 | COD、BOD、NH3-N、SS等 | | 固体  废物 | 下料、机加工、组装 | 废边角料 | S1 | 不锈钢 | | 机加工 | 废润滑油 | S2 | 矿物油 | | 焊接 | 焊渣 | S3 | 焊渣 | | 喷漆 | 废包装桶及漆渣 | S4 | 有机物 | | 废气处理 | 废过滤棉 | S5 | 过滤棉 | | 废活性炭 | S6 | 活性炭 | | | |
| **与项目有关的原有环境污染问题** | 本项目为新建项目，现有场地为空地，不存在原有环境污染问题。 | | |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | **（一）环境空气质量现状**  1、基本污染物质量现状  根据淮北市生态环境局发布的《淮北市2023年度生态环境状况公报》中环境空气质量数据，项目区域环境空气基本污染物质量现状见下表：   1. **区域空气质量现状评价表**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（μg/m³）** | **标准值（μg/m³）** | **占标率** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.67% | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 23 | 40 | 57.50% | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 70 | 70 | 100.00% | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 42 | 35 | 120.00% | 不达标 | | CO | 95%日平均质量浓度 | 0.9mg/m3 | 4.0mg/m3 | 22.50% | 达标 | | O3 | 90% 8h平均质量浓度 | 166 | 160 | 103.75% | 不达标 |   由上表可知，SO2、NO2、CO、PM10评价指标均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准；PM2.5、O3评价指标均不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求，因此，淮北市2023年属于环境空气不达标区域。  2、其他污染物质量现状  ①本项目区域环境空气TSP、非甲烷总烃质量现状引用《伊特纳能源科技（淮北）有限公司淮北伊特纳能源高效电池及组件项目环境影响报告书》中的伊特纳能源科技（淮北）有限公司点位的监测数据，该项目位于项目区NE方位，直线距离为700m，监测时间为2023年2月6日~12日，因此引用该项目监测数据具有可行性。具体监测点位及监测结果如下：   1. **TSP质量现状监测结果**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **检测点位** | **采样时间** | **累计时间（min）** | **TSP（μg/m3）** | | 伊特纳能源科技（淮北）有限公司 | 2023.02.06 | 1440 | 61 | | 2023.02.07 | 1440 | 68 | | 2023.02.08 | 1440 | 60 | | 2023.02.09 | 1440 | 58 | | 2023.02.10 | 1440 | 59 | | 2023.02.11 | 1440 | 58 | | 2023.02.12 | 1440 | 63 |  1. **非甲烷总烃质量现状监测结果**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | **采样日期** | **监测频次** | **检 测 结 果** | | **非甲烷总烃(mg/m³)** | | 伊特纳能源科技（淮北）有限公司 | 2023.02.06 | 第一次 | 0.65 | | 第二次 | 0.72 | | 第三次 | 0.63 | | 第四次 | 0.63 | | 2023.02.07 | 第一次 | 0.77 | | 第二次 | 0.82 | | 第三次 | 0.62 | | 第四次 | 0.72 | | 2023.02.08 | 第一次 | 0.73 | | 第二次 | 0.74 | | 第三次 | 0.77 | | 第四次 | 0.74 | | 2023.02.09 | 第一次 | 0.63 | | 第二次 | 0.63 | | 第三次 | 0.62 | | 第四次 | 0.64 | | 2023.02.10 | 第一次 | 0.62 | | 第二次 | 0.62 | | 第三次 | 0.62 | | 第四次 | 0.62 | | 2023.02.11 | 第一次 | 0.93 | | 第二次 | 0.92 | | 第三次 | 0.84 | | 第四次 | 0.85 | | 2023.02.12 | 第一次 | 0.79 | | 第二次 | 0.79 | | 第三次 | 0.77 | | 第四次 | 0.75 |   ②本项目区域环境空气二甲苯质量现状引用《安徽淮北杜集经济开发区总体发展规划（2023~2035年）环境影响报告书》中的G2罗里村点位的监测数据，该项目位于项目区W方位，直线距离为1600m，监测时间为2023年7月16日~26日，因此引用该项目监测数据具有可行性。G2罗里村的二甲苯监测结果为“ND”未检出。  根据引用监测结果，监测期间项目所在区域环境空气TSP、非甲烷总烃、二甲苯日均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。  **（二）地表水环境质量现状**  本项目纳污水体为龙河，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。  本项目区域地表水环境质量现状引用《安徽中清智慧光伏科技有限公司安徽省淮北市杜集区中清产业园项目（一期、二期）环境影响报告书》中监测数据，监测时间为2023年2月9日~11日，因此引用该项目监测数据具有可行性。具体监测点位及监测结果如下：   1. **地表水现状监测结果一览表（单位：mg/L，pH无量纲）**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位编号** | **pH** | **悬浮物** | **化学需氧量** | **五日生化需氧量** | **氨氮** | **总磷** | **石油类** | **氟化物** | | **采样日期：2023.02.09** | | | | | | | | | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口上游500m | 8.0（6.7℃） | 7 | 15 | 3.4 | 0.314 | 0.05 | 0.01L | 0.49 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游500m | 7.9（9.7℃） | 9 | 17 | 3.7 | 1.42 | 0.15 | 0.01L | 1.09 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游1500m | 8.0（7.0℃） | 8 | 13 | 3.2 | 0.378 | 0.07 | 0.01L | 0.72 | | **采样日期：2023.02.10** | | | | | | | | | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口上游500m | 8.1（6.8℃） | 8 | 14 | 3.4 | 0.319 | 0.05 | 0.01L | 0.51 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游500m | 7.9（9.8℃） | 7 | 16 | 3.5 | 1.38 | 0.28 | 0.01L | 1.22 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游1500m | 8.1（6.7℃） | 5 | 12 | 3.3 | 0.376 | 0.06 | 0.01L | 0.74 | | **采样日期：2023.02.11** | | | | | | | | | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口上游500m | 7.9（6.4℃） | 6 | 18 | 3.5 | 0.322 | 0.06 | 0.01L | 0.54 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游500m | 7.9（9.2℃） | 7 | 18 | 3.6 | 1.33 | 0.27 | 0.01L | 1.23 | | 龙湖工业园污水处理厂入龙河排污口下游1500m | 7.8（7.9℃） | 7 | 15 | 3.4 | 0.381 | 0.07 | 0.01L | 0.75 | | **备注:“L”表示低于检出限。** | | | | | | | | |   根据引用监测结果，龙河各断面监测指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质要求。  **（三）声环境质量现状**  本项目所在区域为《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区。项目厂界外周边50米范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》要求，本次不进行声环境质量现状评价。  **（四）地下水和土壤环境质量现状**  本项目建设的辅料暂存间、危废间、喷漆房、污水收集管网采取严格的防泄漏、防渗措施，对地下水、土壤无不利影响，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），无需对地下水、土壤背景值进行调查。 |
| **环境**  **保护**  **目标** | 本项目位于安徽省淮北杜集经济开发区238省道西、山河大道南，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，根据现场踏勘及建设项目周边情况，确定建设项目具体环境保护目标如下表，敏感目标分布图见附图3。   1. 大气环境：本项目厂界外500m范围内有村庄3个，环境保护目标见下表： 2. **环境保护目标一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **保护目标** | **坐标/m** | | **相对方位** | **相对距离** | **规模** | **功能** | | x | y | | 大气 | 西朱楼村 | -455 | -490 | SW | 271m | 260人 | （GB3095-2012）  中二级标准 | | 刘楼村 | 606 | 10 | E | 113m | 130人 | | 荆柳园 | 473 | -532 | SE | 546m | 70人 |   注：1.坐标原点（0，0）为安徽燃迅电力科技有限公司厂区中心点；2.大气环境保护目标为项目区外500m范围内的敏感点。  2、声环境：本项目厂界外50m声无环境保护目标；  3、地下水环境：本项目厂界外500m范围内无特殊地下水资源；  4、生态环境：本项目不涉及生态环境保护目标。 |
| **污染**  **物排**  **放控**  **制标**  **准** | **（一）废水**  本项目废水总排放口污染物排放执行淮北市龙湖工业园污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求，具体标准值见下表。   1. **废水排放标准一览表** **单位：mg/L(除pH外)**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **pH** | **COD** | **BOD5** | **SS** | **NH3-N** | **TP** | **TN** | **动植物油** | | 淮北市龙湖工业园污水处理厂接管限值 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤250 | ≤30 | ≤6 | ≤50 | / | | （GB8978-1996）表4中三级标准 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤400 | / | / | / | ≤100 | | 本项目废水排放标准 | 6~9 | ≤500 | ≤300 | ≤250 | ≤30 | ≤6 | ≤50 | ≤100 |   **（二）废气**  本项目施工期施工场地颗粒物排放执行《施工场地颗粒物排放标准》（DB34/4811-2024）表1排放限值要求；本项目运营期废气颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中排放限值要求，非甲烷总烃、二甲苯有组织排放执行安徽省《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）排放限值。具体标准限值见下表。   1. **运营期废气排放标准一览表**  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 产污工序 | 污染  因子 | 最高允许  排放浓度  （mg/m3） | 最高允许排放速率（kg/h） | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 执行标准 | | 监控点 | 浓度（mg/m3） | | 喷漆 | 非甲烷总烃 | 70 | 3.0 | 厂区内 | 6.0（监控点处1h平均浓度值） | 《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）  《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | | 20（监控点处任意一次浓度值） | | 厂界 | 4.0 | | 二甲苯 | 20 | / | 厂界 | 1.2 | | 喷漆、焊接、切割 | 颗粒物 | 120 | 3.5 | 厂界 | 1.0 |  1. **施工期颗粒物排放标准一览表**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 控制项目 | 单位 | 监测点浓度限值 | 达标判定依据 | 执行标准 | | TSP | μg/m³ | 1000 | 超标次数≤1次/日 | 《施工场地颗粒物排放标准》（DB34/4811-2024） | | 500 | 超标次数≤6次/日 | | 任一监测点自整时起依次顺延15分钟的TSP浓度平均值不得超过的限值。超标次数指一个日历日96个TSP15分钟浓度平均值超过监测点浓度限值的次数。  根据HJ633判定设区市AQI在200~300之间且首要污染物为PMn或PM₂时，TSP实测值扣除200μg/m²后再进行评价。 | | | |   **（三）噪声**  本项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准，具体标准限值见下表。   1. **噪声排放标准值 单位：dB（A）**  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **执行时段** | **昼间** | **夜间** | **执行标准** | | 施工期 | 70 | 55 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） | | 营运期 | 65 | 55 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准 |   **（四）固体废物**  一般工业固体废物贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。 |
| **总量**  **控制**  **指标** | 根据安徽省环保厅《关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号）要求，提出本项目总量控制指标为：COD、NH3-N、烟（粉）尘、VOCs。  本项目产生的废水总量纳入淮北市龙湖工业园污水处理厂范畴，因此无需申请总量。  本项目废气控制指标为：烟（粉）尘有组织排放量为0.0284t/a，非甲烷总烃（含二甲苯）0.0192t/a。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| **施工**  **期环**  **境保**  **护措**  **施** | 1. **施工期废气**   施工期废气主要来源为施工扬尘、施工机械运行产生的无组织排放废气。  （1）施工扬尘  在整个施工期，产生扬尘的作业有建材运输、露天堆放、装卸和搅拌等过程，如遇干旱无雨季节，加上大风，施工扬尘将更严重。  首先，要加强现场管理，做好文明标化施工，采取配置工地滞尘防护网、设置围档和硬化道路，及车辆出场冲洗等措施，并采用商品混凝土建房，最大程度减少扬尘对周围大气环境的危害，必要时采用水雾以降低和防止二次扬尘。其次，在土方挖掘、平整阶段，运土车辆必须做到净车出场，最大限度减少泥土撒落构成扬尘污染，在运输、装卸建筑材料时，应采用封闭车辆运输，尤其是泥砂等。同时为保证拟建项目施工烟尘对敏感点影响减至最小，根据《安徽省大气污染防治条例》、建筑工程施工扬尘污染防治实施细则中相关规定，建设工地应当遵守下列规定，采取有效措施防治扬尘污染：   1. 施工现场实行围挡封闭，其边界应设置高度2.5米以上的围挡；其余设置1.8米以上围挡。以上围挡高度可视地方管理要求适当增加。围挡底端应设置防溢座，围挡之间以及围挡与防溢座之间无缝隙。对于特殊地点无法设置围挡、围栏及防溢座的，应设置警示牌。 2. 施工现场出入口、主要道路、加工区等采取硬化处理措施； 3. 施工现场采取洒水、覆盖、铺装、绿化等降尘措施； 4. 装卸和贮存物料应当防止物料遗撒或产生扬尘；   5）堆放水泥或者其他易飞扬的细颗粒建筑材料，应当密闭存放或者采取覆盖等措施。  6）施工现场建筑材料实行集中、分类堆放。建筑垃圾采取封闭方式清运，严禁高处抛洒；  7）外脚手架应当设置悬挂密目式安全网封闭，并保持干净、整齐、牢固、无破损，防止和减少施工中的灰尘外逸。外架拆除时，严禁凌空抛掷钢管、扣件、竹笆、安全网和垃圾；  8）运进或运出工地的土方、砂石、粉煤灰、建筑垃圾等易产生扬尘的材料，应采取封闭运输。进入施工现场的混凝土搅拌车应安装限速器；  9）施工现场禁止焚烧沥青、油毡、橡胶、塑料、皮革、竹笆、垃圾以及其他产生烟尘和恶臭气体的物质；  10）根据《安徽省重污染天气应急预案》启动Ⅲ级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰等易产生扬尘的作业。  11）建筑施工工地要做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输 “六个百分之百”。  综上所述，在施工过程中，施工单位必须严格落实本环评提出的扬尘控制措施，有效控制扬尘，使其对周围敏感保护目标的影响降至最低。本项目在做到以上扬尘控制措施后，不会对项目周围人群造成过大影响。  （2）施工期机械燃油废气  施工期间，使用机动车运送原材料、设备和建筑机械等设备的运转，均会排放一定量的CO、NOx以及未完全燃烧的HC等，其特点是排放量小，属间断性排放，加之项目施工场地扩散条件良好，这些废气可得到有效的稀释扩散，能够达标排放，因此对其环境的影响甚微。  在采取以上污染防治措施后可减轻对周围环境敏感点的空气环境影响。   1. **施工期废水**   施工期废水主要为施工废水及施工机械设备的冲洗水，其主要污染物为悬浮物和少量石油类。  本项目施工量小，施工时间短，施工场地无需建设临时厕所及食堂，施工期生产废水不外排，对环境基本不会产生影响。  拟采取如下水污染控制对策：  ①施工期，施工人员清洁可依托施工作业所在地已有的卫生设施。  ②施工废水含沙量较大，排入下水道可能会引起堵塞，在场地周围建临时沉淀池，泥浆水经沉淀后可用于施工场地洒水抑尘或回用。  ③施工废水和施工机械设备冲洗水经临时沉淀池沉淀处理后用于施工场地洒水抑尘或回用。   1. **施工期噪声**   项目施工根据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关规定，应严格执行《中华人民共和国噪声污染防治法》、《建筑施工场界环境噪声排放标准》，采用低噪声施工机具和先进工艺进行施工，对施工场地平面布局时应将高噪声设备尽量远离敏感点，进行合理布置，以减少施工噪声对周围敏感点的影响。同时在施工作业中必须合理安排各类施工机械的工作时间，对于夜间施工认真执行申报审批手续，并报环保部门备案。根据有关规定，建设施工时除抢修、抢险作业和因生产工艺上要求或者特殊要求必须连续作业外，禁止夜间进行产生环境噪声污染的建筑施工作业，“因特殊要求必须连续作业的，必须有县级以上人民政府或者有关主管部门的证明”（《中华人民共和国环境噪声污染防治法》第三十条）。针对施工期噪声影响，拟采取的污染防治措施如下：  （1）在施工过程中，施工单位应严格执行GB12523-2011《建筑施工场界环境噪声排放标准》中的有关规定，避免施工扰民事件的发生。  （2）施工单位要合理安排施工作业时间，晚间（19:00~22:00）不得从事高噪声施工活动，午间（12:00~14:00）及晚间（22:00~6:00）禁止一切施工活动，以免影响周边居民的休息。如因建筑工程工艺要求或特殊需要必须连续作业而进行夜间施工的，施工单位必须提前7日持建管部门的证明向当地环境保护主管部门申报施工日期和时间，并在周围居民点张贴告示，经环境保护主管部门批准备案后方可进行夜间施工。  （3）施工机械产生的噪声往往具有突发、无规则、不连续和高强度等特点，施工单位应采取合理安排施工机械操作时间的方法加以缓解，并减少同时作业的高噪施工机械数量，尽可能减轻声源叠加影响，建议企业合理安排工程进度和施工阶段，合理化布置施工方案，尽可能的减少施工机械的使用频率。  （4）加强施工机械的维修、管理，保证施工机械处于低噪声、高效率的良好工作状态；电动机、水泵、电刨等强噪声设备安置于单独的工棚内。  （5）对于施工期间的材料运输、敲击、人的喊叫等噪声源，要求施工单位文明施工、加强有效管理以缓解其影响。  （6）要求业主单位在施工现场标明投诉电话，一旦接到投诉，业主单位应及时与当地环保部门取得联系，以便及时处理环境纠纷。  随着工程竣工，施工噪声的影响将不再存在，施工噪声对环境的不利影响是暂时的、短期的行为。   1. **施工期固体废物**   施工期固体废物来自建筑垃圾和施工人员的生活垃圾。  施工期建筑垃圾来源施工中的固体废物如剩余的或硬结的水泥、石灰、沙石、砖瓦等，虽然这些废物不含有毒有害成分，但粉状废料会随风飘入大气成为扬尘，造成二次污染。乱堆乱放，还会给环境景观、道路交通、居民出行等带来负面影响。建筑垃圾须经市容局渣土办许可，运至指定地点处置。  施工人员生活垃圾均由环卫部门统一收集处理。施工期固体废物采取以上防治措施，及时清理建筑和生活垃圾，严禁随意丢弃和堆放，避免风吹雨淋，在垃圾运输中避免撒落。 |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **（一）废气**  本项目在运营期的大气污染源主要是喷漆废气、焊接烟尘和切割粉尘。  **（1）喷漆废气**  根据漆量平衡，油性漆、水性漆固体分利用率为65%，即喷漆过程65%固态组份覆盖在产品外表面成为涂层，35%固态组份在喷涂过程中损耗，损耗中5%固态组份作为漆渣沉降地面，30%固态组份作为漆雾颗粒物经引风机有组织收集。有机废气在喷漆过程中有40%挥发，剩下60%有机废气在晾干过程中挥发。  本项目调配后油性漆的年用量为0.55t（油性漆0.5t，稀释剂0.05t），调配后水性漆的使用量为0.5t，根据漆量平衡油性漆喷涂过程中VOCs产生量为0.15t/a，其中二甲苯含量为0.07t/a，漆雾颗粒的产生量为0.12t/a；水性漆喷涂过程VOCs产生量为0.045t/a，漆雾颗粒的产生量为0.0735t/a。引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）高空排放，废气收集效率为98%，漆雾颗粒的去除效率为85%，非甲烷总烃及二甲苯的去除效率为90%。  本次环评按照以下经验公式计算得出喷漆房负压所需风量L。  L=V\*C  其中：V——喷漆房体积（长\*宽\*高），喷漆房内部体积按照14m×16m×5m=1120m3计算；  C——换气次数，不小于8次/h；  经计算，喷漆房负压风量约为8960m3/h，本项目风量取10000m3/h。  **（2）焊接烟尘**  本项目焊接工位固定，焊接过程产生的焊接烟尘经集气罩收集通过布袋除尘器处理后车间内无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“焊接-焊接件-实芯焊丝-二氧化碳保护焊”，颗粒物的产污系数为9.19kg/t-原料，本项目原料用量为25t/a，则焊接烟尘产生量为0.23t/a（0.0958kg/h）。  本项目产生的焊接烟尘采用布袋除尘器处理，通过集气罩收集，收集效率按80%计算，净化效率按90%计算，焊接工序按年工作2400h计算，则焊接烟尘无组织排放量为0.0644t/a（0.0268kg/h）。  **（3）切割粉尘**  本项目下料切割过程会产生切割粉尘，切割粉尘经切割机自带集气罩收集后经设备自带布袋除尘器处理，处理后车间内无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“下料-下料件-钢板-等离子切割”，颗粒物的产污系数为1.1kg/t-原料，本项目原料用量约为1700t，则切割粉尘产生量为1.87t/a（产生速率0.779kg/h），集气罩收集效率按90%计算，袋式除尘器净化效率按95%计算，则经处理后切割粉尘排放量为0.271t/a（包括未收集直接无组织排放的粉尘量）。  本项目有组织废气收集处理情况及处理措施见下列表格：   1. **废气收集设施相关参数一览表**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产环节** | **污染物**  **种类** | **收集方式** | **收集设施**  **数量** | **风机风量** | **收集区域尺寸** | | 喷漆 | 颗粒物 | 喷漆房密闭负压收集 | 1套 | 2000m3/h | 14m\*16m\*5m | | 非甲烷总烃 | | 二甲苯 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **本项目有组织大气污染物排放情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污**  **环节** | **污染物种类** | **产生情况** | | | **排放**  **形式** | **治理设施** | | | | | **排放情况** | | | | **排放标准** | **是否**  **达标** | | **速率(kg/h)** | **产生量(t/a)** | **浓度**  **(mg/m3)** | **处理措施** | **处理能力(m3/h)** | **收集效率** | **去除**  **率** | **是否可**  **行技术** | **速率(kg/h)** | **排放量(t/a)** | **浓度**  **(mg/m3)** | **排气口**  **编号** | **浓度**  **(mg/m3)** | | 喷漆 | 颗粒物 | 0.0194 | 0.1935 | 1.935 | 有组织 | 喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放 | 10000 | 98% | 85% | 是 | 0.0028 | 0.0284 | 0.284 | DA001 | 120 | 是 | | 非甲烷总烃 | 0.0125 | 0.125 | 1.250 | 90% | 0.0012 | 0.0123 | 0.123 | 70 | 是 | | 二甲苯 | 0.0070 | 0.07 | 0.700 | 90% | 0.0007 | 0.00686 | 0.069 | 20 | 是 |  1. **本项目非正常工况排放一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工序** | **废气处理设施** | **非正常情况** | **频次** | **污染物** | **排放浓度（mg/m3）** | **持续时间** | **排放量（kg）** | **措施** | | 喷漆 | 两级活性炭装置 | 风机设备故障，处理效率为50% | 1次/3年 | 颗粒物 | 0.568 | 30min | 2.8 | 喷漆工序停止 | | 非甲烷总烃 | 0.246 | 1.2 | | 二甲苯 | 0.138 | 0.7 |  1. **项目大气排放口基本情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口**  **编号** | **污染物种类** | **排放标准** | **排放口地理坐标** | | **排气筒参数** | | | **监测要求** | | | | **浓度**  **(mg/m3)** | **经度** | **纬度** | **高度**  **（m）** | **出口内径（m）** | **温度**  **（℃）** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | | 1 | DA001 | 颗粒物 | 120 | 116°49′50.996″ | 34°3′27.726″ | 15 | 0.8 | 20 | 排气筒出口 | 颗粒物 | 1次/年 | | 非甲烷总烃 | 70 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | | 二甲苯 | 20 | 二甲苯 | 1次/年 | |

|  |  |
| --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **大气环境影响分析：**  本项目废气处理措施如下：  ①喷漆废气：本项目喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放；  ②焊接烟尘：焊接工位固定，焊接烟尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后车间内无组织排放。  ③切割粉尘：经切割机自带集气罩收集后经设备自带布袋除尘器处理，处理后车间内无组织排放。  技术可行性分析：  本项目有机废气采用二活性炭吸附处理，根据《挥发性有机物治理实用手册》，活性炭吸附法属于可行性技术；漆雾颗粒采用过滤棉吸附处理，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“工业行业产排污系数手册”的“33-37 机械行业系数手册”中“喷漆/喷漆后烘干”可以采取吸附装置处理，因此采用过滤棉吸附为可行措施。  本项目位于淮北市，淮北市为环境空气质量不达标区，NO2、SO2、CO、PM10年平均浓度值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，PM2.5、O3浓度值不满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；根据补充监测结果，监测期间项目区域环境空气TSP、非甲烷总烃日均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求。根据废气污染物排放量核算结果，项目废气经处理后排放量较小，本项目对周边大气环境影响较小。  **（二）废水**  本项目用水主要为职工生活用水、食堂用水及循环冷却用水；项目废水主要为职工生活污水及食堂餐饮废水。循环冷却用水不外排，生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河。本项目废水产生、处理及排放情况见下表。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **项目废水污染物产生、处理及排放情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污环节** | **类别** | **污染物种类** | **产生情况** | | **治理设施** | | | | | **排放情况** | | | | | | | **产生量(t/a)** | **浓度(mg/L)** | **处理措施** | **处理效率** | **处理工艺** | **处理能力** | **是否可行技术** | **排放量(t/a)** | **浓度(mg/L)** | **排放口编号** | **排放方式** | **排放去向** | **排放规律** | | 生活 | 生活污水 | 水量 | 2371.5 | / | 化粪池 | / | 化粪池 | / | 是 | 2371.5 | / | DW001 | 间接排放 | 淮北市龙湖工业园污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律 | | COD | 0.711 | 300 | 15% | 0.605 | 255 | | BOD5 | 0.356 | 150 | 10% | 0.320 | 135 | | SS | 0.285 | 120 | 30% | 0.199 | 84 | | NH3-N | 0.071 | 30 | / | 0.071 | 30 | | TP | 0.004 | 1.5 | / | 0.004 | 1.5 | | TN | 0.107 | 45 | / | 0.107 | 45 | | 生活 | 食堂餐饮废水 | 水量 | 384 | / | 隔油池 | / | 隔油池 | / | 是 | 384 | / | | COD | 0.115 | 300 | / | 0.115 | 300 | | BOD5 | 0.058 | 150 | / | 0.058 | 150 | | SS | 0.077 | 200 | / | 0.077 | 200 | | NH3-N | 0.006 | 15 | / | 0.006 | 15 | | 动植物油 | 0.046 | 120 | 50% | 0.023 | 60 | | 综合废水 | | 水量 | 2755.5 | / | / | / | / | / | / | 2755.5 | / | | COD | 0.827 | 300.000 | 0.720 | 261.271 | | BOD5 | 0.413 | 150.000 | 0.378 | 137.090 | | SS | 0.361 | 131.149 | 0.276 | 100.165 | | NH3-N | 0.117 | 42.542 | 0.094 | 34.181 | | TP | 0.004 | 1.291 | 0.004 | 1.291 | | TN | 0.107 | 38.729 | 0.107 | 38.729 | | 动植物油 | 0.023 | 8.34 | 0.023 | 8.34 |   本项目废水基本情况及监测要求见下表，其中监测要求根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）确定。   1. **项目排放口基本情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **排放口**  **编号** | **排放口**  **名称** | **排放口**  **类型** | **排放口地理坐标** | | **受纳污水**  **处理厂/水体** | **污染物排放标准** | | **监测要求** | | | | **经度** | **纬度** | **污染物种类** | **接管限值** | **监测点位** | **监测因子** | **监测频次** | | 1 | DW001 | 厂区污水总排口 | 总排口 | 116°50′3.008″ | 34°3′29.155″ | 淮北市龙湖工业园污水处理厂 | pH | 6~9 | 污水  总排口 | pH | 1次/年 | | 化学需氧量（COD） | 500mg/L | 化学需氧量（COD） | 1次/年 | | 五日生化需氧量（BOD5） | 300mg/L | 五日生化需氧量（BOD5） | 1次/年 | | 悬浮物（SS） | 250mg/L | 悬浮物（SS） | 1次/年 | | 氨氮（NH3-N） | 30mg/L | 氨氮（NH3-N） | 1次/年 | | 总磷（TP） | 6mg/L | 总磷（TP） | 1次/年 | | 总氮（TN） | 50mg/L | 总氮（TN） | 1次/年 | | 动植物油 | 100mg/L | 动植物油 | 1次/年 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **地表水环境影响分析：**  **1）废水处理措施可行性分析**  根据表33废水污染物源强、治理措施、污染物去除效率及废水排放计算结果，本项目处理后废水污染物浓度能够满足淮北市龙湖工业园污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求，因此本项目废水处理措施可行。  **2）接管可行性分析：**  淮北市龙湖工业园污水处理厂于2018年建设，设计处理规模为40000m3/d（一期处理规模20000m3/d，二期处理规模20000m3/d），其中一期已建设完成。采用奥贝尔氧化沟+絮凝沉淀深度处理工艺，设计出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准，出水排入龙河。  IMG_256  **图5 淮北市龙湖工业园污水处理厂处理工艺流程图**  本项目所在地属于淮北市龙湖工业园污水处理厂收水范围，废水经预处理后满足淮北市龙湖工业园污水处理厂接管限值要求，本项目废水量为9.185t/d，淮北市龙湖工业园污水处理厂一期实际接纳污水量约20000m3/d，则废水进入淮北市龙湖工业园污水处理厂处理可行。  本项目排放的污水满足淮北市龙湖工业园污水处理厂的进水水质及水量的要求，不会对淮北市龙湖工业园污水处理厂造成冲击影响，因此本项目排水方式可行。项目污水经采取合理措施后对地表水环境影响很小，不会降低项目所在区域水环境现有功能。  **（三）噪声**  项目产生噪声主要为生产设备运行噪声，主要来自于等离子切割机、激光切割机、液压板料折弯机、数控车床、钻床、铣床、空压机、线切割机床等生产设备产生的噪声，声级值范围在75～90dB(A)，其噪声设备源强及采取治理措施见下表。   1. **本项目室内主要噪声源强一览表**  | **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **型号** | **声功率级/dB(A)** | **声源控制措施** | **空间相对位置** | | | **距室内边界距离/m** | **室内边界声级/dB(A)** | **运行时段** | **建筑物插入损失/dB(A)** | **建筑物外噪声** | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **X** | **Y** | **Z** | **声压级/dB(A)** | **建筑物外距离/m** | | 1 | 1#厂房 | 等离子切割机 | / | 75~85 | 设备减振、厂房隔声 | 64 | 42 | 1 | 30 | 70~80 | 08:30~16:30 | 15~20 | 55~65 | 6 | | 64 | 40 | 1 | 28 | | 68 | 42 | 1 | 30 | | 68 | 40 | 1 | 28 | | 68 | 38 | 1 | 26 | | 68 | 36 | 1 | 24 | | 2 | 激光切割机 | / | 75~85 | 设备减振、厂房隔声 | 64 | 38 | 1 | 26 | 70~80 | 08:30~16:30 | 15~20 | 55~65 | | 3 | 液压板料折弯机 | / | 80~90 | 设备减振、厂房隔声 | 17 | 130 | 2 | 5 | 75~85 | 08:30~16:30 | 15~20 | 60~70 | 10 | | 4 | 数控车床 | / | 75~85 | 设备减振、厂房隔声 | 15 | 214 | 3 | 5 | 70~80 | 08:30~16:30 | 15~20 | 55~65 | 8 | | 5 | 钻床 | / | 80~90 | 设备减振、厂房隔声 | 24 | 214 | 4 | 14 | 75~85 | 08:30~16:30 | 15~20 | 60~70 | | 6 | 铣床 |  | 75~85 | 设备减振、厂房隔声 | 64 | 198 | 1.5 | 12 | 70~80 | 08:30~16:30 | 15~20 | 55~65 | | 7 | 空压机 |  | 75~85 | 设备减振、厂房隔声 | 68 | 184 | 2 | 6 | 70~80 | 08:30~16:30 | 15~20 | 55~65 | | 8 | 线切割机床 |  | 80~90 | 设备减振、厂房隔声 | 82 | 184 | 4 | 6 | 75~85 | 08:30~16:30 | 15~20 | 60~70 |   **备注：以厂区西南角为原点（0,0,0,0），东西为X轴，南北为Y轴，上下为Z轴，东、北、上为正，西、南、下为负。**   1. **本项目室外噪声源强一览表**  | **序号** | **声源名称** | **型号** | **空间相对位置** | | | **声功率级/dB（A）** | **声源控制措施** | **运行时段** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **X** | **Y** | **Z** | | 1 | 循环冷却塔 | / | 350 | 40 | 2 | 80~90 | 设备减振 | 08:30~16:30 | | 2 | 风机 | / | 30 | 300 | 20 | 80~90 | 设备减振 | 08:30~16:30 |   **备注：以厂区西南角为原点（0,0,0,0），东西为X轴，南北为Y轴，上下为Z轴，东、北、上为正，西、南、下为负。**  本项目通过选用低噪设备、安装减振基座，并经厂区建筑物的隔声、距离的衰减，厂界噪声排放预测模式选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的模式，其数学表达式如下：  （1）室内声源  ①若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级：    式中：Lp1⎯靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；  Lp2⎯靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB；  TL⎯隔墙（或窗户）倍频带或A声级的隔声量，dB    **图6 室内声源等效为室外声源图例**  ②计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级：    式中：Lp1⎯靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；  Lw⎯点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；  Q⎯指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；  R⎯房间常数；，S为房间内表面面积，m2；α为平均吸声系数；  r⎯声源到靠近围护结构某点处的距离，m。  ③在室内近似为扩散声场时，计算出靠近室外围护结构处的声压级：    式中：Lp2i（T）⎯靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  Lp1i（T）⎯靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  TLi⎯围护结构i倍频带的隔声量，dB。  ④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：    式中：Lw⎯中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；  Lp2(T)⎯靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；  S—透声面积，m2。  ⑤工业企业噪声计算：    式中：Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  T—用于计算等效声级的时间，s；  N—室外声源个数；  ti—在T时间内i声源工作时间，s；  M—等效室外声源个数；  tj—在T时间内j声源工作时间，s。  （2）室外声源的衰减  a）基本公式  ①在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级：    式中：Lp(r)⎯预测点处声压级，dB；  Lw⎯由点声源产生的声功率级（A计权或倍频带），dB；  DC⎯指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；  Adiv⎯几何发散引起的衰减，dB；  Aatm⎯大气吸收引起的衰减，dB；  Agr⎯地面效应引起的衰减，dB；  Abar⎯障碍物屏蔽引起的衰减，dB；  Amisc⎯其他多方面效应引起的衰减，dB。    式中：Lp(r)⎯预测点处声压级，dB；  Lp(r0)⎯参考位置r0处的声压级，dB；  DC⎯指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级Lw的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；  Adiv⎯几何发散引起的衰减，dB；  Aatm⎯大气吸收引起的衰减，dB；  Agr⎯地面效应引起的衰减，dB；  Abar⎯障碍物屏蔽引起的衰减，dB；  Amisc⎯其他多方面效应引起的衰减，dB。  ②预测点的A声级LA(r)可按下式算，即将8个倍频带声压级合成，计算出预测点的A声级[LA(r)]。    式中：LA(r)⎯距声源r处的A声级，dB(A)；  Lpi(r)⎯预测点（r）处，第i倍频带声压级，dB；  ΔLi⎯第i倍频带的A计权网络修正值，dB。  ③在只考虑几何发散衰减时，可按下式计算：    式中：LA(r)⎯距声源r处的A声级，dB(A)；  LA(r0)⎯参考位置r0处的A声级，dB(A)；  Adiv⎯几何发散引起的衰减，dB。  b）衰减项的计算  无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是：    式中：Lp(r)⎯预测点处声压级，dB；  Lp(r0)⎯参考位置r0处的声压级，dB；  r⎯预测点距声源的距离；  r0⎯参考位置距声源的距离。    式中：Adiv⎯几何发散引起的衰减，dB；  r⎯预测点距声源的距离；  r0⎯参考位置距声源的距离。  如果已知点声源的倍频带声功率级或A计权声功率级（LAW），且声源处于自由声场：    式中：Lp(r)⎯预测点处声压级，dB；  Lw⎯由点声源产生的倍频带声功率级，dB；  r⎯预测点距声源的距离。    式中：LAW(r)⎯距声源r处的A声级，dB(A)；  LAW⎯点声源A计权声功率级，dB；  r⎯预测点距声源的距离。  如果声源处于半自由声场：    式中：Lp(r)⎯预测点处声压级，dB；  Lw⎯由点声源产生的倍频带声功率级，dB；  r⎯预测点距声源的距离。    式中：LA(r)⎯距声源r处的A声级，dB(A)；  LAW⎯点声源A计权声功率级，dB；  r⎯预测点距声源的距离。  c）大气吸收引起的衰减（Aatm）    式中：Aatm⎯大气吸收引起的衰减，dB；  α⎯与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数，本次取温度20℃，相对湿度70%，倍频带中心频率63HZ，则大气吸收衰减系数α为0.1dB/km；  r⎯预测点距声源的距离；  r0⎯参考位置距声源的距离。  d）地面效应引起的衰减（Agr）  本项目地面类型为坚实地面，则Agr为0。  e）障碍物屏蔽引起的衰减（Abar）  屏障衰减Abar在单绕射（即薄屏障）情况，衰减最大取20dB；在双绕射（即厚屏障）情况，衰减最大取25dB。  f）其他方面效应引起的衰减（Amisc）  在声环境影响评价中，一般情况下，不考虑自然条件（如风、温度梯度、雾）变化引起的附加修正。则Amisc取值为0。  利用上述的预测数字模型，将参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向厂界的影响如下。   1. **项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)**  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **预测点** | **贡献值** | **标准限值** | | **昼** | | 东厂界 | 41.8 | 65 | | 南厂界 | 43.5 | | 西厂界 | 47.6 | | 北厂界 | 37.3 |   经预测厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，项目周边50m范围内无声环境保护目标，因此本项目建设对区域声环境造成的不利影响较小。  本项目厂界噪声监测要求如下：   1. **本项目厂界噪声检测要求**  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **测点编号** | **监测点位** | **测点位置** | **监测因子** | **监测频次** | | N1 | 厂界东 | 东厂界外1m | 连续等效A声级Leq | 1次/季 | | N2 | 厂界南 | 南厂界外1m | | N3 | 厂界西 | 西厂界外1m | | N4 | 厂界北 | 北厂界外1m | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护措施** | **（四）固体废物**  本项目产生的固体废物分为危险废物、一般工业固体废物。根据《国家危险废物名录》（2025版），本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、废漆桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉，危险废物收集在危废间暂存后定期委托有资质单位处置。一般工业固废主要为：不合格品、边角料等，由物资部门回收利用。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。本项目固体废物产生及处置情况见下表。   1. **本项目固体废物产生及排放情况一览表**  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产生环节** | **固体废**  **物名称** | **固体废**  **物属性** | **固废代码** | **主要有毒有害物质** | **物理**  **性状** | **环境**  **危险性** | **产生量（t/a）** | **贮存**  **方式** | **处置/利用**  **方式** | **处置量（t/a）** | | 1 | 机械维修、保养 | 废润滑油 | 危险废物 | HW08  900-214-08 | 有机物 | 液态 | T，I | 2 | 贮存在危废间 | 委托资质单位处置 | 2 | | 2 | 喷漆 | 废漆桶 | 危险废物 | HW49  900-047-49 | 有机物 | 固态 | T/C/I/R | 0.1 | 0.1 | | 3 | 漆渣 | 危险废物 | HW49  900-047-49 | 有机物 | 固态 | T/C/I/R | 0.0032 | 0.0032 | | 4 | 废气处理 | 废活性炭 | 危险废物 | HW49  900-039-49 | 有机物 | 固态 | T/C/I/R | 0.972 | 0.972 | | 5 | 废过滤棉 | 危险废物 | HW49  900-047-49 | 有机物 | 固态 | T/C/I/R | 0.07 | 0.07 | | 危险废物汇总量 | | | | | | | | 3.1452 | / | | 3.1452 | | 6 | 机加工 | 不合格品 | 一般固废 | 213-001-09 | / | 固态 | / | 1.5 | 贮存在一般固废间 | 物资公司回收利用 | 1.5 | | 7 | 下料、机加工 | 边角料 | 一般固废 | 213-001-09 | / | 固态 | / | 64.5 | 64.5 | | 8 | 焊接 | 焊渣 | 一般固废 | 213-001-09 | / | 固态 | / | 2.3 | 2.3 | | 9 | 生活 | 生活垃圾 | 一般固废 | / | / | 固态 | / | 12 | 垃圾桶 | 环卫部门清运处置 | 12 | | 10 | 生活 | 餐饮垃圾 | 一般固废 | / | / | 液态 | / | 2.4 | 泔水桶 | 物资公司回收利用 | 2.4 | | 一般固废汇总量 | | | | | | | | 82.7 | / | | 82.7 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **固体废物源强：**  1、生活垃圾、餐饮垃圾  ①生活垃圾  本项目劳动定员为80人，职工生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计，年生产天数为300天，则生活垃圾产生量为12t/a。经厂区内统一收集后，交由当地环卫部门统一清运处置。  ②餐饮垃圾  本项目劳动定员为80人，餐饮垃圾产生量按0.1kg/人·d计，年生产天数为300天，则餐饮垃圾产生量为2.4t/a，收集后交由物资公司回收利用。  2、一般工业固体废物  ①不合格品  根据企业提供的资料可知，不合格品的产生量为1.5t/a，本项目不合格品收集后交由物资公司回收利用。  ②边角料  根据企业提供的资料可知，则边角料的产生量为64.5t/a，本项目边角料收集后交由物资公司回收利用。  ③焊渣  根据企业提供的资料可知，焊渣的产生量为2.3t/a，本项目焊渣收集后交由物资公司回收利用。  3、危险废物  ①废漆桶  根据建设单位提供资料，废包装桶产生量为0.1t/a，对照《国家危险废物名录》（2025年版）类别为HW49，其编号为900-047-49，废漆桶由企业集中收集后储存于危废间，定期委托有资质单位处理。  ②漆渣  根据建设单位提供资料，漆渣产生量为0.0032t/a对照《国家危险废物名录》（2025年版）类别为HW49，其编号为900-047-49，漆渣由企业集中收集后储存于危废间，定期委托有资质单位处理。  ③废润滑油  根据建设单位提供资料，废润滑油产生量为2t/a，对照《国家危险废物名录》（2025年版）类别为HW08，其编号为900-214-08，废润滑油由企业集中收集后储存于危废间，定期委托有资质单位处理。  ④废活性炭  本项目喷漆晾干产生的非甲烷总烃，漆雾需经过两级活性炭吸附设施处理后排放，需要定期更换活性炭，根据废气污染源强核算，有机废气的产生量为0.195t/a，经活性炭吸附的有机废气量0.1719t/a，按照1t活性炭可以吸附0.33t有机废气计算，项目废活性炭的理论产生量为0.693t/a。本项目“二级活性炭”装置活性炭一次填装量为0.4m3，活性炭密度按照0.5g/cm3计算，更换周期为1次/3个月，一次更换废活性炭量约为0.243t，则废活性炭年产生量为0.972t。废活性炭属于《国家危险废物名录》（2025版）中HW49其他废物（代码为900-039-49），分类收集后暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处置。  ⑤废过滤棉  本项目废气处理过程中产生废过滤棉，产生量约为0.07t/a，属于《国家危险废物名录》（2025版）中HW49其他废物（代码为900-047-49），分类收集后暂存于危废仓库，定期委托有资质单位处置。  **固体废物环境管理要求：**  本项目在厂区1#厂房西北侧新建一座25m2的危废间和一座80m2的一般固废间，本项目产生的废润滑油、废漆桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉等危险废物收集在危废间暂存后定期委托有资质单位处置。不合格品、边角料等一般工业固废，由物资部门回收利用。  （1）一般固废暂存间的设置要求：  a、设分区暂存，确保各类一般固废得到合理处置；  b、一般固废在运输过程中要防止散落地面，以免产生二次污染；  c、一般固废均按其资源化、无害化的方式进行处置；  d、场所地面与裙角要用竖固、防渗的建筑材料建造，基础必须防渗，应设计建造径流疏导系统，保证能防止暴雨不会流到临时堆放的场所；  （2）危险废物收集、暂存、运输污染防治措施分析  本项目在厂区1#厂房西北侧新建一座25m2的危废间，贮存能力约25t，本项目危险废物产生量为2.88t/a，转运周期为三个月/次。  危废间的建设和临时贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求，并做到以下防范措施：①贮存场所地面与裙脚要用坚固、防渗（渗透系数≤10-7cm/s）的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，周围应设置围墙或其他防护栅栏；②不相容的危险废物不能堆放在一起，必须将危险废物装入容器内，且容器必须完好无损，禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；③必须有泄露液体收集装置、气体导出口；④设施内要有安全照明设施和观察窗口；⑤用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无缝隙。  根据中华人民共和国国务院令第344号《危险化学品安全管理条例》的有关规定，在危险废弃物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：  ①做好每次外运处置废弃物的运输登记，按照危险废物转移规定开展网上申报。  ②废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。  ③处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。  ④危险废弃物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。  ⑤一旦发生废弃物泄漏事故，公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。  本项目产生的危险废物委托有资质单位进行处置，项目周边区域危废处置单位有威立雅固废处置中心等，本项目危废产生类别以及处理量均在其处置范围内，因此项目区附近资质单位有能力接纳本项目产生的危废，项目危险废物处置去向合理。  **（五）地下水、土壤**  为防止污染地下水，本项目辅料暂存间、危废间采取重点防渗措施（等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤10-7cm/s）；固废间、生产车间地面采取一般防渗措施（等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤10-7cm/s）。   1. **本项目分区防渗一览表**  |  |  |  | | --- | --- | --- | | 装置、单元  名称 | 污染防治区类别 | 防渗设计要求 | | 危废暂存间 | 重点防渗区 | 严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB 18597—2023）的相关要求建设。基础防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数≤10-10cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2 mm厚的其它人工材料（渗透系数≤10-10cm/s） | | 喷漆房、辅料暂存区 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10-7cm/s；或参照GB18598执行 | | 车间厂房、一般固废暂存库 | 一般防渗区 | 防渗层的防渗性能不应低于1.5m厚渗透系数为1.0\*10-7cm/s的黏土层的防渗性能。 |   通过分区防渗措施，本项目不存在土壤和地下水污染途径。  **（六）环境风险**  按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录B对项目所用原辅材料进行识别，本项目涉及的危险物质主要为润滑油、油漆、废润滑油等。  根据辨识结果，计算项目涉及的危险物质在厂界内的最大存储量与其对应的临界量的比值Q。本项目按下列公示计算物质总量与其临界量比值：  企业微信截图_156679238122  式中：  q1，q2……qn每种危险物质的最大存在总量t  Q1，Q2……Qn每种危险物质的临界量t。  当Q＜1时，该项目环境风险潜势为I。  通过查询《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录B的表B1和表B2计算危险物质的Q值。计算结果如下表所示：   1. **本项目q值确定表**  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险物质名称** | **CAS号** | **最大存储量（t）** | **临界量Qn（t）** | **Q值** | | 1 | 润滑油 | / | 6 | 2500 | 0.0024 | | 2 | 油漆 | / | 0.1 | 50 | 0.002 | | 3 | 废润滑油 | / | 0.5 | 50 | 0.01 | | 项目Q值Σ | | | | | 0.0144 |   由上表计算结果，本项目厂内最大存在总量中各危险物质实际量与临界量比值之和为0.0144<1。  根据项目工程分析及危险物质的储存、转运情况，识别各危险单元可能发生的环境风险类型、危险物质影响环境途径如下：  ①废气处理装置故障导致粉尘大量排放，同时可能引发火灾及其他伴生事故，对周边环境和人身健康安全存在一定的风险。  ②润滑油、油漆、废润滑油在使用、处理过程中若发生物料泄漏，地面破损进入到土壤中，将会污染土壤和地下水环境。  根据本项目的风险识别及风险分析结果，提出风险防范措施如下：  ①合理布置总图，综合考虑了风向因素、安全防护距离、安全和消防通道等问题。厂区内防爆、防火及办公区域独立设置，各建构筑物之间的防火间距满足《建筑设计防火规范》的规定，厂区按规范要求设环形消防通道。  ②工艺设备的布置能满足方便工艺操作、便于安装和维修、又留有安全疏散通道。  ③加强工厂安全管理，坚持“安全第一、预防为主”的方针，工厂专设生产安全机构，有专职人员负责安全。  ④需要有专门的人员负责储料仓内压力及本身质量管理工作，对工作生产的全过程实施相关质量监督，对做好有效的记录工作。  ⑤若本项目中废气处理设施设备损坏，应立即停止生产，迅速采取措施修理设备，最大程度地降低污染物对大气的影响。  ⑥停电时，如果生产正在进行，仍可将物料留在生产线内，待正常供电后可继续进行。因此，只要操作得当，停电不会造成大气污染物事故排放。  ⑦加强对废气设施的运行管理、维护保养当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。  根据本项目的风险识别及风险分析结果，提出环境事故应急措施如下：  ①辅料暂存间、危废间设置经防渗处理的地沟，保证原辅料、危废发生泄漏后能够得到有效收集，不进入外围水体；  ②配置应急水泵、消防沙、收集桶、防护服、防护手套、防护面罩、应急照明、急救药品、灭火器等应急物资；  ③编制突发环境事件应急预案。   1. **环境管理要求**   ①贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》及其有关法律、法规，按国家的环保政策、环境标准及环境监测要求，指定环境管理规章制度，并监督执行；  ②掌握本企业各污染源治理措施工艺、设备、运行及维护等资料，掌握废物综合利用情况，建立污染控制管理档案及废气、废水控制系统管理台账；  ③制定生产过程中各项污染物排放指标以及环保设施的运行参数，并定期考核统计；  ④推广应用先进的环保技术和经验，组织开展环保专业技术培训，搞好环境保护的宣传工作，提高全厂人员的环境保护意识；  ⑤监督项目环保设施的安装、调试等工作，坚持“三同时”原则，保证环保设施的设计、施工、运行与主体工程同时进行；  ⑥组织开展本单位环境保护专业技术培训，提高人员素质；  ⑦认真落实企业污染物排放总量控制指标，解决落实过程出现的问题。   1. **环评与排污许可联动**   根据安徽省生态环境厅文件2021年1月30号《关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发(2021)7号）文件内容：二、主要任务——第（七）条积极探索排污许可与环评制度的联动试点中——属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，建设单位在组织编制建设项目环境影响报告书(表)时，可结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”(附件1)和《建设项目排污许可申请与填报信息表》(附件2)，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证，应按照项目实际建设情况，结合环评内容，填报排污许可申请材料；在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。排污单位应依法开展排污许可证申领或排污许可登记，落实主体责任。排污单位应切实增强自行申报的主动性，并对申报内容的真实性、准确性、规范性负责，牢固树立“持证排污、按证排污”的守法意识。  根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，本项目属于登记管理，不需要填报环评与排污许可联动内容。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口(编号、**  **名称)/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| **大气环境** | DA001 | 颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯 | 喷漆废气经喷漆房密闭收集引至一套“过滤棉+两级活性炭”装置处理后经15m高排气筒（DA001）排放 | 《固定源挥发性有机物综合排放标准 第6部分 其他行业》（DB34/4812.6-2024）  《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |
| 无组织 | 切割粉尘、焊接烟尘 | 焊接烟尘：焊接工位固定，焊接烟尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后车间内无组织排放。  切割粉尘：经切割机自带集气罩收集后经设备自带布袋除尘器处理，处理后车间内无组织排放。 |
| **地表水环境** | DW001 | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、TP、TN、动植物油 | 循环冷却水不外排，生活污水经化粪池预处理，食堂餐饮废水经隔油池预处理，预处理后一同汇入厂区总排口后经市政污水管网进入淮北市龙湖工业园污水处理厂，处理达标后排入龙河 | 淮北市龙湖工业园污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996） |
| **声环境** | 厂界噪声 | 连续等效A声级Leq | 通过选用低噪设备、安装减振基座，经厂区建筑物的隔声、距离的衰减的降噪措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准 |
| **电磁辐射** | 无 | | | |
| **固体废物** | 本项目产生的危险废物主要为：废润滑油、废漆桶、漆渣、废活性炭、废过滤棉，危险废物收集在危废间暂存后定期委托有资质单位处置。一般工业固废主要为：不合格品、边角料等，由物资部门回收利用。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。 | | | |
| **土壤及地下水**  **污染防治措施** | 辅料暂存间、危废间采取重点防渗措施，危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB 18597—2023）的相关要求建设要求基础防渗层为至少1 米厚粘土层（渗透系数≤10-10cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2 mm厚的其它人工材料（渗透系数≤10-10cm/s）；喷漆房、封闭区要求等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10-7cm/s；或参照GB18598执行；固废间、生产车间地面采取一般防渗措施（等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤10-7cm/s） | | | |
| **生态保护措施** | 无 | | | |
| **环境风险**  **防范措施** | ①合理布置总图，厂区按规范要求设环形消防通道。  ②需要有专门的人员负责质量管理工作，对工作生产的全过程实施相关质量监督，对做好有效的记录工作。  ③若本项目中废气处理设施设备损坏，应立即停止生产，迅速采取措施修理设备，最大程度地降低污染物对大气的影响。 | | | |
| **其他环境**  **管理要求** | 无 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 安徽燃迅电力科技有限公司火电厂智能燃烧稳燃设备建设项目符合国家和地方产业政策，只要严格落实本环境影响报告表提出的环保措施，确保本项目产生的污染物达标排放，从环境影响角度分析，本项目的建设可行。 |

附表

**建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| **废气** | 颗粒物 | / | / | / | 0.0284 | / | 0.0284 | +0.0284 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.0123 | / | 0.0123 | +0.0123 |
| 二甲苯 | / | / | / | 0.0069 | / | 0.0069 | +0.0069 |
| **废水** | 废水量 | / | / | / | 2755.5 | / | 2755.5 | +2755.5 |
| COD | / | / | / | 0.827 | / | 0.827 | +0.827 |
| BOD5 | / | / | / | 0.413 | / | 0.413 | +0.413 |
| SS | / | / | / | 0.361 | / | 0.361 | +0.361 |
| NH3-N | / | / | / | 0.117 | / | 0.117 | +0.117 |
| TP | / | / | / | 0.004 | / | 0.004 | +0.004 |
| TN | / | / | / | 0.107 | / | 0.107 | +0.107 |
| 动植物油 | / | / | / | 0.023 | / | 0.023 | +0.023 |
| **一般工业固体废物** | | / | / | / | 82.7 | / | 82.7 | +82.7 |
| **危险废物** | | / | / | / | 3.1452 | / | 3.1452 | +3.1452 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①